

**LOCTITE**<sup>®</sup>

# Guia de Soluções



Henkel



# Introdução

## Como pode este guia ajudá-lo a fazer a escolha certa?

**Esta Guia de Soluções desenvolveu-se para que a seleção dos produtos da gama Henkel seja fácil, rápida e acertada. Selecione o melhor artigo e eleja a opção mais adequada para o seu negócio.**

Henkel é uma empresa multinacional, especialista em marcas e tecnologia, que oferece uma polifacética concorrência desde uma só fonte. Sólidas marcas com confiança demonstrada como Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® são a chave para assegurar o actual e futuro sucesso no mercado.

### **Funcionalidade. Singeleza. Rápidez.**

As soluções de Henkel estão desenhadas para ajudar a todos os profissionais da manutenção industrial a trabalhar de forma mais eficaz, aumentando a fiabilidade e reduzindo o tempo de paragem e as falhas dos equipamentos.

Este guia oferece-lhe a solução mais rápida, limpa e efectiva para os seus problemas mais comuns. Há vários pontos de partida:

- Secção de "Soluções do problema".
- Classificação de produtos da gama Henkel.
- Listagem dos produtos com informação para encomendas.

### **Os Ateliês e os Seminários conduzem a uma poupança de custos**

Aprenda a poupar em tempo e custos ao mesmo tempo que incrementa a fiabilidade de sua equipa Loctite® Os Ateliês loctite que se realizam nas instalações do cliente estão desenhados para:

- Satisfazer as suas necessidades.
- Dotar o pessoal de manutenção dos conhecimentos e ferramentas necessárias.
- Reduzir os custos de manutenção e as paragens de produção.

Para maior informação ou serviços, consulte a nossa pagina web em **[www.henkel.es](http://www.henkel.es)** ou contacte com o Serviço Técnico de Henkel. Se deseja informação adicional pode visitar **[www.loctite-users-choice.com](http://www.loctite-users-choice.com)**.



# Tabela de conteúdos

- 4 Guia de Soluções de Problemas
- 10 Bloqueio de Roscas
- 12 Vedação de Roscas e Tubagens
- 14 Juntas
- 16 Retenção
- 18 União Instantânea
- 20 União Estrutural
- 22 Vedação e União Flexível – Silicone
- 24 Vedação e União Flexível – Polímeros MS
- 26 Compostos com Partículas Metálicas
- 28 Componentes Antidesgaste
- 30 Limpeza
- 32 Preparação Superficial
- 34 Lubrificação – Óleos e Película Seca / Gorduras / Antigripagem
- 40 Tratamento de Superfície e Prevenção de Ferrugem
- 41 Produtos para Reparações de Emergência
- 42 Equipamento
- 45 Seminário sobre Manutenção
- 46 Bombas e Centrifugas / Caixas de Velocidades e Eixos
- 50 Informação para Encomendas / Índice

## Qual é o problema?



### Porcas, Pernos, Pinos, Peças Roscadas

- Porcas, pernos, pinos e outras peças roscadas soltas.
- Necessário para prevenir a corrosão e a gripagem.

Página

**10**



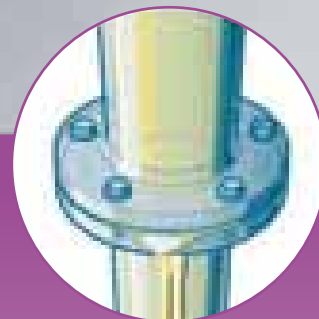
### Sistemas de Tubo de Fluido

- Fugas de hidráulico, ar, refrigerante, óleo ou de outros encaixes roscados.
- Obstruções causadas por resíduos de fita tradicional e vedante de linho/pasta.
- Necessário para bloquear e vedar válvulas, manômetros, tarraxas e acessórios em qualquer posição, sem fugas.

Veja também Produtos de Reparação de Emergência na página 41.

Página

**12**



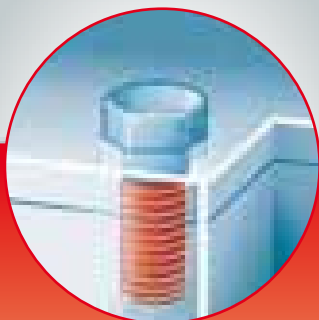
### Vazamento de Flanges

- Vazamento de flanges aparafusadas.
- Corrosão por atrito e/ou fadiga do perno.
- Pernos soltos à medida que as juntas afrouxam
- Impedir movimento relativo entre flanges.

Página

**14**

### Solução



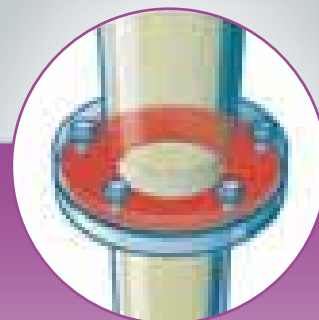
### Bloqueio de Roscas

### Solução

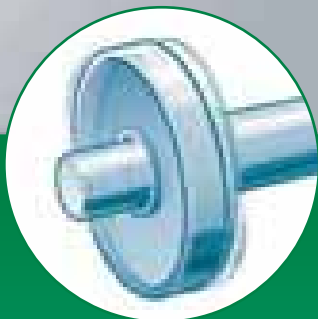


### Vedação de Roscas e Tubagens

### Solução



### Juntas



### **Rolamentos, Buchas, Eixos, Peças Cilíndricas**

- Rolamentos soltos, buchas, eixos ou quaisquer outras peças cilíndricas e ovalidade associada.
- Previnem a ocorrência de corrosão por atrito e o desgaste em montagens coaxiais.
- Necessidade de aumentar a resistência.
- Facilitar o processo de montagem.

**Página**

**16**

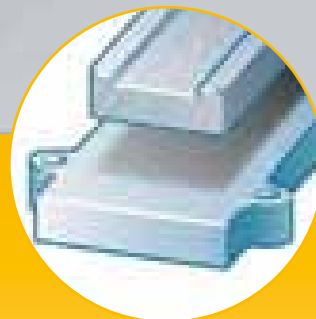


### **União de Peças Pequenas**

- Une rapidamente materiais diferentes.
- Une as peças temporariamente durante a colocação ou a reparação.
- Reutilização de peças partidas.
- Necessidade de acelerar a produção.

**Página**

**18**



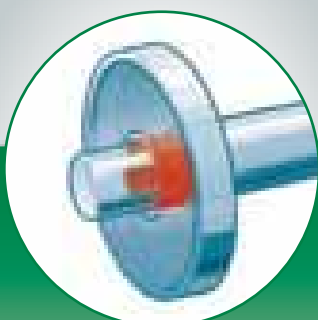
### **União de Peças Estruturais Grandes**

- Uniões fortes e duráveis entre materiais diferentes.
- Substituição de soldaduras ou recalques por uma união livre de problemas de corrosão, com redução de tensões.

**Página**

**20**

### **Solução**



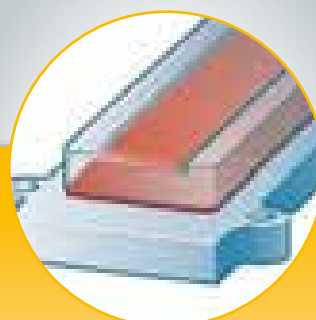
**Retenção**

### **Solução**



**União Instantânea**

### **Solução**



**União Estrutural**

## Qual é o Problema?

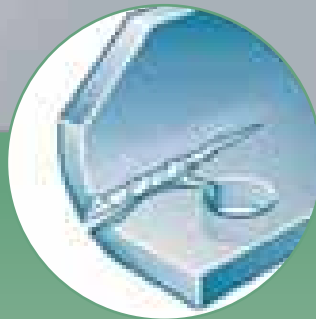


### União Flexível de Peças

- Junta resistente ao impacto e à vibração.
- União permanentemente flexível de materiais diferentes.
- As juntas têm folgas grandes ou estão sujeitas a temperatura elevada.

Página

22

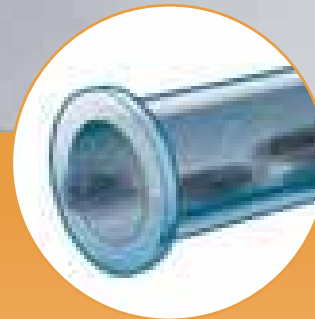


### Peças Danificadas

- Reconstruir, restaurar, reparar peças em metal e montagens.
- Fabricar fundições, moldes e acessórios.

Página

26



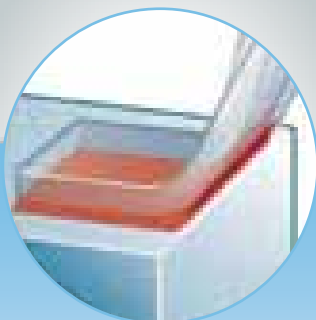
### Revestimento

- Reparar ou prevenir a erosão, a abrasão deslizante, o desgaste e a corrosão em equipamento, como alojamentos de bomba, calhas, ciclones, materiais etc.
- Protege contra a cavitação.

Página

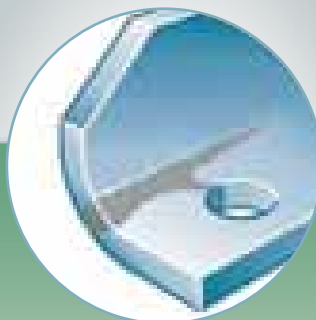
28

### Solução



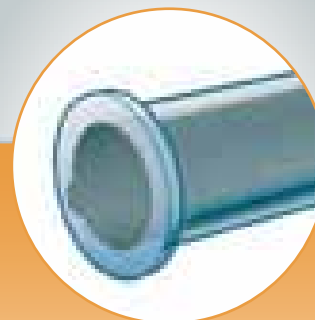
### Vedação e União Flexível

### Solução

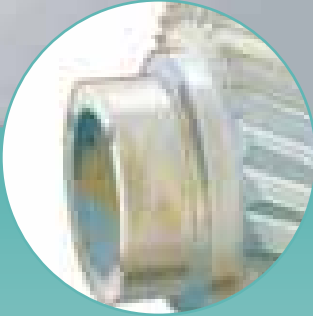


### Compostos com Partículas Metálicas

### Solução



### Componentes Antidesgaste

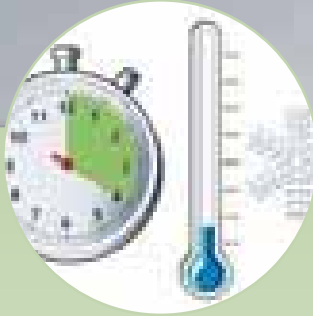


## Limpeza de Peças e de Mãos Sujas

- Limpeza de peças previamente à utilização de adesivos/vedantes.
- Útil para remover resinas curadas, silicones, juntas antigas e outros componentes sem danificar a superfície.
- Limpador seguro para contactos eléctricos.
- Limpador de mãos para remover tinta, pinturas, resina e sujidade difícil sem água.

Página

30



## Adesivo/Vedante de Cura Lenta

- Adesivo/vedante de cura lenta em peças oleosas, contaminadas, inertes ou inactivas.
- Trabalho num ambiente frio.
- Adesão pobre ao substrato.

Página

32



## Lubrificação

- Necessária para combater o desgaste e a gripagem causados pela fricção.
- Resistente a temperaturas elevadas, a condições de funcionamento difíceis.

Veja também os Produtos para Reparações de Emergência na página 41.

Página

34

## Solução



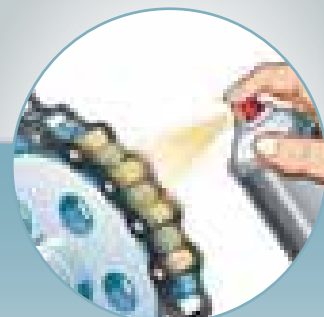
Limpeza

## Nossa Solução



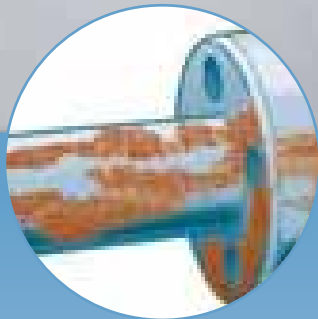
Preparação Superficial

## Solução



Lubrificação

## Qual é o Problema?

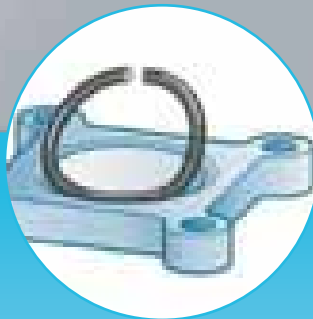


### Corrosão de Componentes

- Evitam a corrosão depois da montagem ou durante o armazenamento.
- Protegem contra efeitos electroquímicos.
- Protegem as soldaduras a temperaturas elevadas.

Página

40



### Reparação de Emergência

- Enche falhas grandes, suaviza soldaduras ásperas, repara defeitos não estruturais.
- Faz um novo O-ring no local.
- Reparação e montagem de tubagens danificadas e vedação de instalações industriais.

Página

41



### Doseamento de Adesivos e Vedantes

- Aplicação de produtos espessos ou fluidos de forma fácil, limpa, precisa e sem desperdício.
- Opção Manual ou Semi-automática.

Página

42

### Solução



**Tratamento de Superfície e Prevenção de Ferrugem**

### Solução



**Produtos de Reparação de Emergência**

### Solução



**Equipamento**





## Formação a Clientes

- Reduzem tarefas de manutenção habituais e o número de reparações não necessárias.
- Reduzem os tempos de reparação habituais e prolongados.
- Melhoram a segurança reduzindo o risco de lesões.
- Reduzem os custos de desperdício, tempo de limpeza e materiais.

Página

45



## Bombas / Centrífugas Caixas de Engrenagens / Eixos

- Prevenir custosas paragens de produção.
- Incrementar fiabilidade e rendimento.
- Fazer juntas de qualquer forma e tamanho.
- Prevenção do desgaste de juntas e corrosão.

Página

46



## Produtos com Aprovação

Nos adesivos tecnológicos e nos produtos industriais em general as homologações têm um papel importante. Na Europa há uma ampla variedade de homologações. Algumas das mais importantes são:

- Água potável WRC (UK) KTW (GER).
- Homologação para gás EN 751 DVGW (GER).
- Homologação NSF (comida, água etc.).

Se deseja mais informação sobre homologações, por favor, consulte a seu serviço técnico local.

## Solução



Seminário sobre  
Manutenção

## Solução



Programa de Reparação

## Índice

Página

50

Tamanhos de Embalagem  
e Informação para  
Encomendar

# Bloqueio de Roscas

- Monocomponentes
- Limpa e fácil de aplicar
- Resistente à vibração
- Pode utilizar-se em todas as medidas
- Reduz custos de inventário

## Sugestões Práticas:

- Limpe, desengordure e seque as peças antes de aplicar o adesivo. Utilize Loctite® 7063 (Consulte **Limpeza** nas páginas 30 e 31).
- Se o fixador de roscas tem de aplicar-se a menos de 5 °C, aconselha-se um tratamento prévio com Loctite® 7240 ou Loctite® 7649 (Consulte **Tratamento de Superfícies** páginas 32 e 33).
- Para peças de plástico consulte **Adesão Instantânea** nas páginas 18 e 19.

## Solução

## As peças já estão montadas?

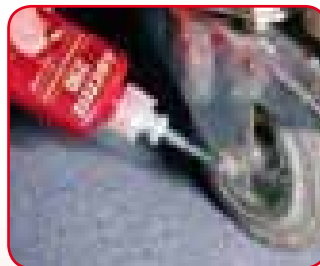


Tamanho de Rosca	Até M 6	Até M 36	Até M 36
Força Funcional depois de <sup>1</sup>	3 horas	6 horas	2 horas
Binário de Separação parafusos M10	10 Nm	6 Nm	20 Nm
Temperatura de Operação	-55 °C até +150 °C	-55 °C até +150 °C	-55 °C até +150 °C
Tamanhos de Embalagem	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Equipamento <sup>2</sup>	97001/98414	97001/98414	97001/98414

<sup>1</sup> Valor Típico a 22 °C.

<sup>2</sup> Para mais informação consultar as páginas 42 e 43.

N.A.: Não aplicável.



### Loctite® 290

- Recomendado para a fixação de parafusaria, p. ex. parafusos de instrumentos, conectores elétricos, e parafusos de fixação.



### Loctite® 222

- Recomendado para a fixação de baixa resistência, para fixar parafusos de ajustes e parafusos de cabeça rebaixada.
- Efetivo em metais de baixa resistência como alumínio ou latão que poderiam partir durante a desmontagem.

P1 NSF Reg. No.: 123002.



### Loctite® 243

- Eficaz em todos os tipos de fixadores roscados de metal.
- Previne o afrouxamento em peças que vibrem, tais como bombas ou parafusos de suporte de motor, caixas de engrenagens ou prensas.
- Permite desmontar com ferramentas de mão.
- Indicado quando as peças estão ligeiramente contaminadas com óleos.

P1 NSF Reg. No.: 123000.



Não

Que força necessita?

Média

Elevada

Semi-Sólido

Líquido

Líquido

Semi-Sólido

248

2701  
(Substitui o 270)

278

268

Até M 50

Até M 20

Até M 36

Até M 50

6 horas

6 horas

3 horas

24 horas

19Nm

38 Nm

30 Nm

25 Nm

-55 °C até +150 °C

-55 °C até +150 °C

-55 °C até +200 °C

-55 °C até +150 °C

9g, 19g Barra

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

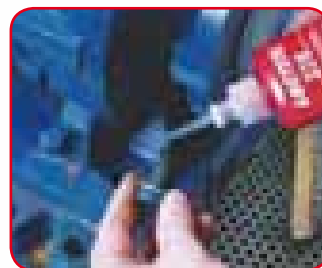
9g, 19g Barra

N.A.

97001/98414

97001/98414

N.A.



### Loctite® 248

- Fácil de usar
- Não descuelga nem goteja.
- Adequado para aplicações de difícil acesso – sobre a cabeça, embaixo ou ao redor da maquinaria.
- Efectivo sobretudo tipo de roscas metálicas.
- Permite desmontar com ferramentas de mão.

**Certificado pela NSF/ANSI, Standard 61.**

### Loctite® 2701

(Loctite® 270 melhorado)

- Para todo tipo de parafusos metálicos, inclusive os de aço inoxidável e aqueles com revestimentos protetores como o zinco.
- Ideal para a fixação permanente de aspargos em blocos de motores e corpos de bombas.
- Utilizar onde a manutenção não requeira um desmontagem regular.

**Loctite® 270: P1 NSF Reg. No.: 123006.**

**Loctite® 2701: DVGW aprovação (EN 751-1): NG-5146AR0617.**

### Loctite® 278

- Tolera o óleo.
- Resistente à temperatura.
- Para utilizá-lo não precisa retirá-lo para uma manutenção regular.

### Loctite® 268

- Fácil de usar.
- Não descuelga nem goteja.
- Para aplicações onde o acesso é difícil, vertical, embaixo ou ao redor da maquinaria.
- Efectiva sobre todos os tipos de conexões roscadas metálicas.
- Recomendado para um uso que não requeira desmontagens frequentes: sistema de suspensão motor de transmissão e ancoragem de bombas, cojinetes e aspargos.

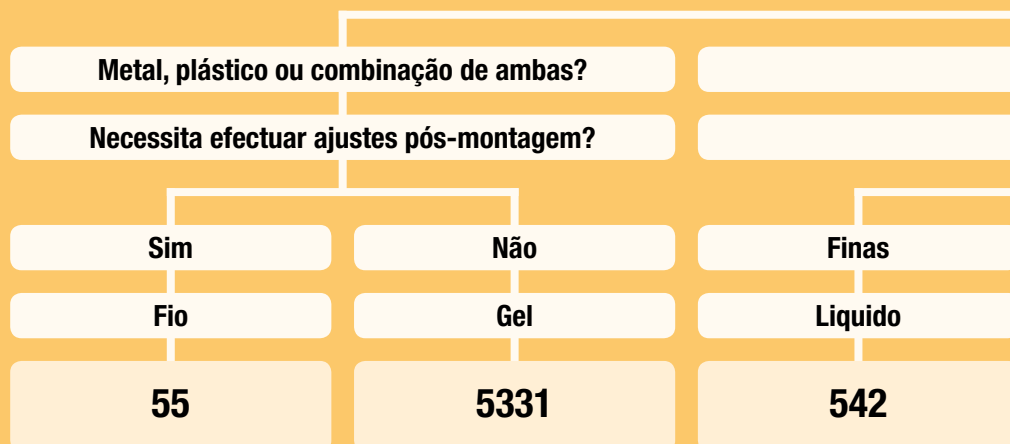
# Vedação de Roscas e Tubagens

- Monocomponentes
- Não se deformam nem contraem e não bloqueiam o sistema
- Substituem o linho, fitas e pastas
- Permitem a desmontagem

## Recomendação:

- Limpe, desengordure e seque as peças antes de aplicar o adesivo. Utilize Loctite® 7063 (Consulte Limpeza em páginas 30 e 31).
- Se o vedante anaeróbico (Loctite® 542, 561, 572, 577 ou 586) tem de aplicar-se a menos de 5° C, aconselha-se um tratamento prévio com Loctite® 7240 ou Loctite® 7649 (Consulte **Tratamento de Superfícies** páginas 32 e 33).

## As peças são de metal ou de plástico?



## Solução

Substrato a ser Vedado	Metal, plástico ou ambos	Metal, plástico ou ambos	Metal
Tamanho Máximo da Rosca	Provado a 4"	3"	3/4"
Força de Desmontagem	Baixa	Baixa	Média
Vedação Instantânea de Pressão Baixa	Sim	Sim	Não
Temperatura de Operação	-50 °C até +130 °C	-50 °C até +150 °C	-55 °C até +150 °C
Tamanhos de Embalagem	50 m, 150 m Fio	100 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Equipamentos <sup>1</sup>	N.A.	N.A.	97001 / 98414

<sup>1</sup> Para mais informação consultar as páginas 42 e 43.  
N.A.: Não aplicável.



### Loctite® 55

- Não cura, imediato, vedante de alta pressão.

**Homologação WRC para utilizar com água potável até 85 °C.**  
**Cumpra a norma BS 6920 KTW para o uso em água quente e fria.**  
**Homologação DVGW (Não. DV-5142AU 0166) para água e gás.**  
**Ensaiado conforme o regulamento EM751-2 classe ARP y DIN 30660.**  
**Certificado pela ANSI/ NSF Standard 61.**



### Loctite® 5331

- Recomendado para utilização em plástico roscado ou acessórios de plástico/metal que transportam água fria ou quente, como por exemplo, sistemas de tubagens, de plástico, industriais e agrícolas ou sistemas de drenagem.

**Aprovação WRC para a utilização com água potável até 85 °C.**  
**Homologação DVGW (Não. NG-5146AR0618) para água e gás.**  
**Testado em conformidade com EN 751-1.**  
**P1 NSF Reg. No.: 123620.**



### Loctite® 542

- Recomendado para os acessórios de rosca fina como os utilizados em instalações hidráulicas e pneumáticas e pequenos acessórios em geral.

**Homologação DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855.**



## Metal

As roscas são finas ou grossas?

Média

Grossos

Gel

Gel

Gel

Semi-Sólido

**586**

**577**

**572**

**561**

Metal

Metal

Metal

Metal

2"

3"

3"

3"

Elevada

Média

Média

Baixa

Não

Sim

Sim

Sim

-55 °C até +150 °C

-55 °C até +150 °C

-55 °C até +150 °C

-55 °C até +150 °C

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

19 g Barra

N.A.

97002

97002

N.A.



### Loctite® 586

- Lenta cura, vedante de forte resistência.
- Especialmente adequado para o cobre e o latão.



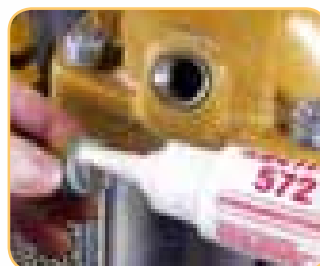
### Loctite® 577

- Vedante de uso geral adequado para todo tipo de roscas metálicas grossas.
- Adequado para aplicações rápidas a baixas temperaturas, por exemplo, outdoor e manutenção da fábrica.

**P1 NSF Reg. No.: 123001.**

**Homologação DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0621.**

**Homologação WRC (BS 6920): 0302507.**



### Loctite® 572

- Recomendado para todas as roscas metálicas grossas.
- Ideal para quando se precisa de uma cura lenta para prolongar o tempo de ajuste.



### Loctite® 561

- Fácil de usar.
- Não goteja, não migra.
- Força baixa para facilitar a desmontagem.
- Ideal para uma ampla variedade de indústrias que incluam processos químicos, tratamentos de água e automação.

**Certificado segundo a homologação ANSI/NSF Norma 61.**

# Juntas

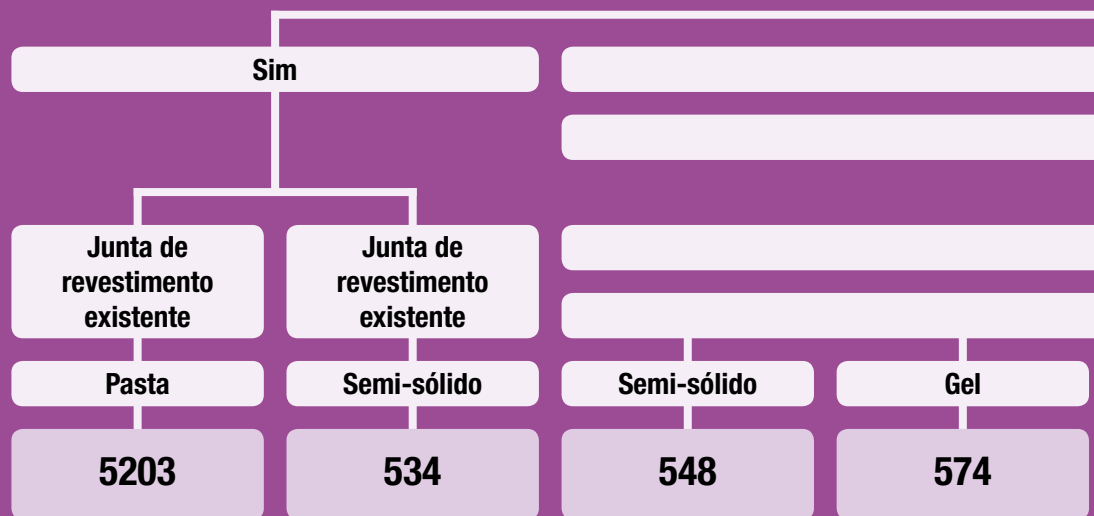
- **Monocomponentes**
- **Recheia todas as cavidades. Não precisa do acabamento fino das superfícies**
- **Sem efeito de calço nem de reaperto**
- **Excelente vedante instantâneo**
- **Uma vez curados, resistem altas pressões**
- **Permite a desmontagem**

## Recomendações:

- Limpe os resíduos de velhas juntas com Loctite® 7200 Tira-juntas.
- Limpe, desengordure e seque as peças antes de aplicar o adesivo. Utilize Loctite® 7063 (Consulte **Limpeza** em páginas 30 e 31).
- Se o anaeróbio vedante tem de aplicar-se a menos de 5 °C aconselha-se um tratamento prévio com Loctite® 7240 ou Loctite® 7649 (Consulte **Tratamento de Superfícies** páginas 32 e 33).

## Solução

### A junta existente precisa de ser utilizada como um calço?



Tipo de junta	Rígida	Rígida or Flexível	Rígida	Rígida
Método de Cura	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico
Resistência ao Óleo	Excelente	Boa	Boa	Excelente
Resistência a Água/Glicol	Moderada	Boa	Boa	Excelente
Temperatura de Operação	-55 °C até +150 °C	-55 °C até +150 °C	-55 °C até +150 °C	-55 °C até +150 °C
Tamanhos de Embalagem	50 ml, 300 ml Cartucho	9 g, 19 g Barra	9 g, 18 g Barra	50 ml, 160 ml Cartucho, 250 ml
Equipamento <sup>1</sup>	97040, 97002	N.A.	N.A.	97002

<sup>1</sup> Para mais informação consultar as páginas 42 e 43. N.A.: Não aplicável.



#### Loctite® 5203

- Permite a desmontagem de bridas vedadas metal/metal.
- Recomendado para revestimento e reutilização de juntas para melhorar a vedação.



#### Loctite® 534

- Ideal para, durante a montagem, manter no seu lugar as juntas precortadas.
- Pode ser aplicado em todo tipo de juntas: borracha, cortiça, papel e metal.



#### Loctite® 548

- Recomendado para todos os tipos de flanges de ferro rígido, aço e alumínio por exemplo compressores e suportes do motor.



#### Loctite® 574

- Recomendado para utilizar em peças metálicas rígidas, por exemplo, componentes de moldagem de ferro e alojamentos de bomba, etc.



Não

Que folga deve o vedante encher?

Até 0,25 mm

Superior a 0,25 mm

Outros metais

Peças plásticas ou uma combinação de plásticos/metal

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

**518**

**510**

**5910**

**5699**

**5970**

Rígida	Rígida	Flexível	Flexível	Flexível
Anaeróbico	Anaeróbico	Humidade	Humidade	Humidade
Excelente	Excelente	Excelente	Boa	Excelente
Excelente	Excelente	Moderada	Excelente	Boa
-55 °C até +150 °C	-55 °C até +200 °C	-60 °C até + 200 °C	-60°C até + 200°C	-60°C até + 200°C
25 ml Seringa, 50 ml, 300 ml Cartucho	50 ml, 250 ml, 300 ml Cartucho	50 ml, 300 ml Cartucho	300 ml Cartucho	300 ml Cartucho
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



**Loctite® 518**

- Ideal para utilizar em faces de flanges de alumínio, de aço ou de ferro rígido.

**P1 NSF Reg. No.: 123758.**



**Loctite® 510**

- Ideal para empregá-lo em flanges rígidas onde é necessária uma alta resistência às temperaturas e aos produtos químicos.

**P1 NSF Reg. No.: 123007.**



**Loctite® 5910**

- Para substituir juntas precortadas de cortiça e papel em flanges e tampas metálicas estampadas.
- Utilizar onde exista alta vibração ou flexão.
- Pode aplicar-se em peças metálicas e pintadas.
- Seco as tacto passados 20 min.



**Loctite® 5699**

- Ideal para vedar todos os tipos de flanges, incluindo folha metálica estampada onde é necessária resistência à água e ao glicol.
- Seco as tacto passados 10 min.

**P1 NSF Reg. No.: 122998.**



**Loctite® 5970**

- Substituto de juntas de corte de cortiça e de papel em flanges e tampas metálicas de folha estampada.
- Utilizar onde exista alta vibração ou flexão.
- Pode aplicar-se em peças metálicas e pintadas.
- Seco as tacto passados 25 min.

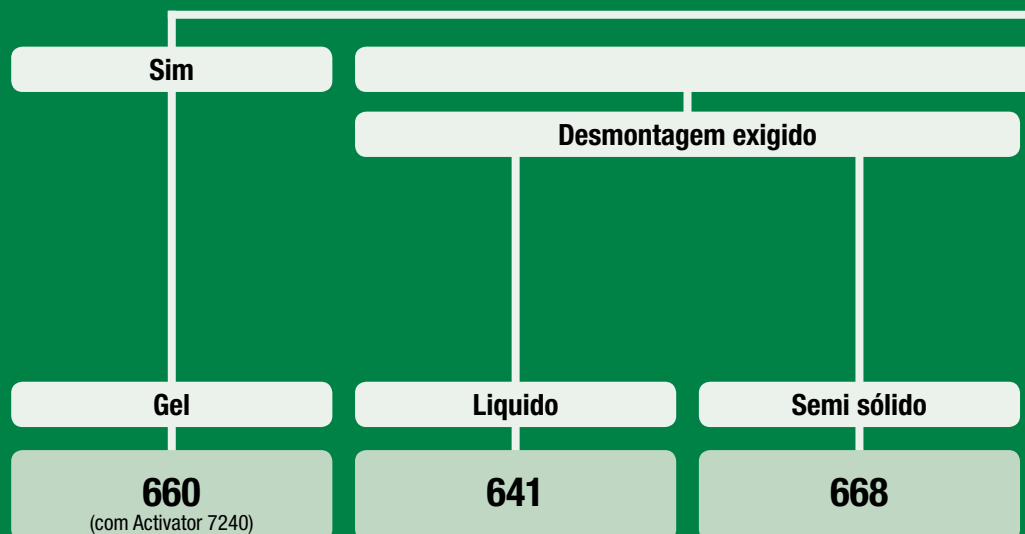
# Retenção

- Monocomponentes
- Preenche todos os espaços vazios. Contacto a 100%
- Previne a corrosão
- A carga e a tensão são distribuídas uniformemente sobre a junta
- Podem suportar cargas elevadas
- Elimina a corrosão

## Sugestões:

- Limpe, desengordure e seque as peças antes de aplicar o adesivo. Utilize Loctite® 7063. (Consulte **Limpeza** na páginas 30 e 31).
- Se o adesivo tem de aplicar-se a menos de 5 °C, aconselha-se um tratamento prévio com Loctite® 7240 ou Loctite® 7649. (Consulte **Superfície Preparação** na páginas 32 e 33).
- Seu emprego em montagens já existentes incrementa a resistência destes.

## A montagem está muito gasta?



## Solução

Folga Diamétrica	Até 0,5 mm	Até 0,1 mm	Até 0,15 mm
Resistência Necessária	Elevada	Moderada	Moderada
Resistência à manipulação depois <sup>1</sup>	20 min.	30 min.	30 min.
Temperatura de Operação	-55 °C até +150 °C	-55 °C até +150 °C	-55 °C até +150 °C
Tamanhos de Embalagem	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	9g, 19g Barra
Equipamento <sup>2</sup>	N.A.	97001/98414	N.A.

<sup>1</sup> A temperatura ambiente em aço articulações.

<sup>2</sup> Para mais informação consultar as páginas 42 e 43.

\* Após o calor cura 180 °C durante 30 min.

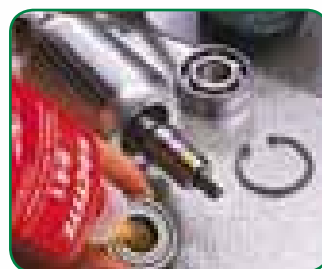
N.A.: Não aplicável.



**Loctite® 660**  
(Uso com activator Loctite® 7240)

- Ideal para reparação de peças coaxiais gastas sem precisar de maquinaria.
- Permite uma reutilização de bases gastas de rolamentos, chaves, chavetas, cones.
- Para a retenção de calços.

P1 NSF Reg. No.: 123704.



**Loctite® 641**

- Ideal para peças que necessitam de desmontagem posterior, ou seja, retenção de rolamentos em eixos e em caixas.



**Loctite® 668**

- Fácil de usar
- Não goteja, não migra.
- Grandes áreas de difícil acesso por cima, por baixo ou em partes fixas.
- Ideal para todos os tipos de média força retendo aplicações.





Não

Não será necessário desmontar as peças

Que temperatura de funcionamento é necessária?

Até 230°C

Até 175 °C

Até 150 °C

Folga  $\geq$  0,25 mm

Folga  $\geq$  0,1 mm

Líquido

Líquido

Líquido

Líquido

**620**

**648**

**638**

**603**

(601 melhorado)

Até 0,2 mm

Até 0,15 mm

Até 0,25 mm

Até 0,1 mm

Elevada

Elevada

Elevada

Elevada

60 min.

5 min.

8 min.

8 min.

-55 °C até +230 °C \*

-55 °C até +175 °C

-55 °C até +150 °C

-55 °C até +150 °C

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

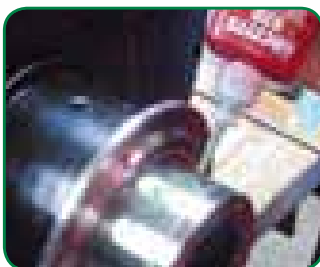
10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



### Loctite® 620

- Resistência a altas temperaturas.
- Ideal para manter pinos no radiador, mangas bomba em caixas e rolamentos em auto transmissões.

**Homologação DVGW (EN 751-1):**  
NG-5146AR0622.



### Loctite® 648

- Resistência ao aumento da temperatura.
- Ideal para a retenção a temperatura elevada de peças com um encaixe de folga ou interferência, isto é, de buchas de retenção, rolamentos, vedantes, ventoinhas e revestimentos.

**Homologação WRC (BS 6920):**  
0311505.



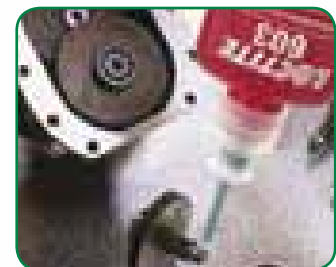
### Loctite® 638

- Melhora a resistência a cargas dinâmicas, axiais e radiais.
- Ideal para retenção de eixos, engrenagens, polias e peças cilíndricas idênticas.

**P1 NSF Reg. No.: 123010.**  
**Homologação DVGW (EN 751-1):**  
NG-5146AR0619.

**Homologação WRC (BS 6920):**  
0511518.

**Homologação KTW de água potável.**



### Loctite® 603

(Loctite® 601 melhorado)

- Ideal para retenção de peças cilíndricas de encaixe fechado.
- Para a utilização em peças de encaixe cilíndrico onde não é possível um desgorduramento cuidadoso.
- Aprovado para utilização em rolamentos.

**P1 NSF Reg. No.: 123003.**

**Homologação WRC (BS 6920):**  
0412505.

# União Instantânea

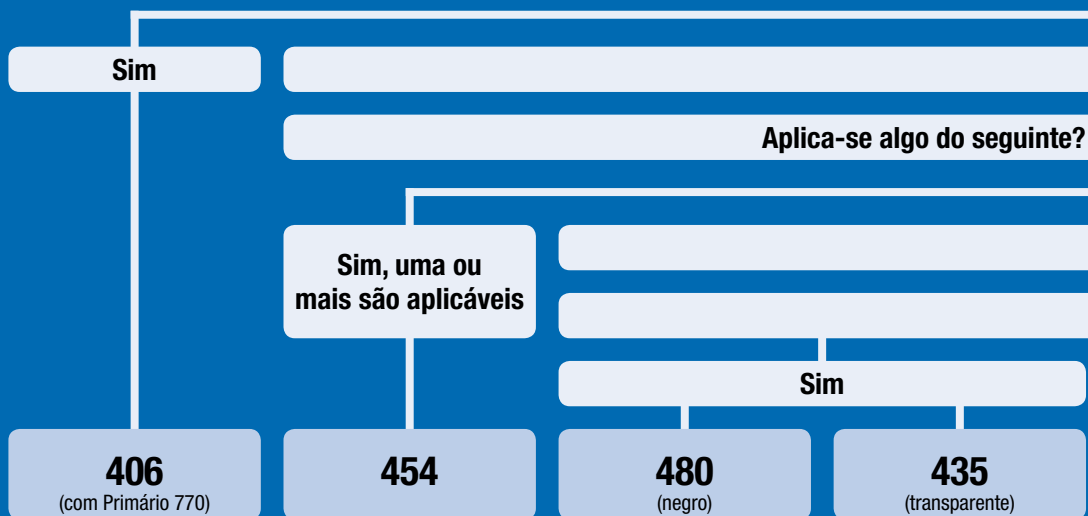
- Cura em segundos
- Linha de união transparente, melhor aspecto
- Versátil, podem ser unidos materiais incompatíveis
- Resistência elevada, dando frequentemente uma união

- mais forte do que os materiais a serem unidos
- União de peças pequenas

## Sugestões Práticas:

- Em combinação com Loctite® Adesivos Instantâneos:
  - a) Para melhorar a adesão de materiais difíceis de unir usar primário Loctite® 770.
  - b) Para aumentar a velocidade de cura usar Activator Loctite® 7458. (Ver Tratamento de Superfícies na páginas 32 e 33).
- Para colar plásticos difíceis (PE and PP) ver também Loctite® 3030 na páginas 20 e 21.

## Está a unir borracha ou plástico "difícil de unir"? e.g. PE, PP, PTFE, TVP



## Solução

	406 (com Primário 770)	454	480 (negro)	435 (transparente)
<b>Velocidade de fixação</b>	2–10 seg.	5–10 seg.	20–50 seg.	10–20 seg.
<b>Viscosidade</b>	20 mPa·s	Gel	150 mPa·s	200 mPa·s
<b>Temperatura de operação</b>	-40 °C até +100 °C	-40 °C até +100 °C	-40 °C até +100 °C	-40 °C até +120 °C
<b>Tamanhos de Embalagem</b>	20 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
<b>Equipamento<sup>1</sup></b>	98548	98666	98548	98548

<sup>1</sup> Se deseja informação detalhada encontrará nas páginas 42, 43 e 44.



### Loctite® 406

- União rápida de borracha, incluindo EPDM, elastómeros e plásticos
- Loctite® 770 Primário de Poliolefinas melhora a adesão



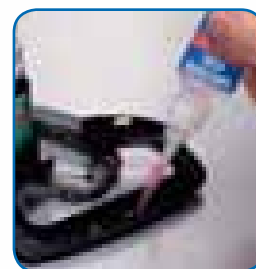
### Loctite® 454

- Gel para fins gerais.
- União de metais, composites, madeira, cortiça, espuma, couro ou pele, papelão, papel, gesso e cerâmica não vidrada.
- Recomendado para ser utilizado em superfícies verticais ou suspensas.



### Loctite® 480

- Ideal para unir metal a metal e metal a borracha ou imans.
- Para aplicações onde se requeira alta resistência ao pelado e/ou nas que existam impactos.
- Boa resistência em ambientes húmidos e químicos.



### Loctite® 435

- Colagem de plásticos, borracha, metais, substratos porosos e absorventes, bem como superfícies ácidas.
- Alta resistência ao impacto e pelado.
- Boa resistência em ambientes húmidos e químicos.

P1 NSF Reg. No.: 123009.



Não

A folga é maior do que 0,1 mm? Precisa de um produto que não pinga/não escorre?

Não

A união vai estar sujeita a cargas de choque ou de descascar?

Não

**4850**

**4062**

**401**

**431**

**4204**

3–10 seg.

2–5 seg.

3–10 seg.

5–10 seg.

20–50 seg.

400 mPa-s

2 mPa-s

90 mPa-s

1,000 mPa-s

4,000 mPa-s

-40 °C até +100 °C

-40 °C até +100 °C

-40 °C até +100 °C

-40 °C até +100 °C

-40 °C até +120 °C

20 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 50 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 500 g

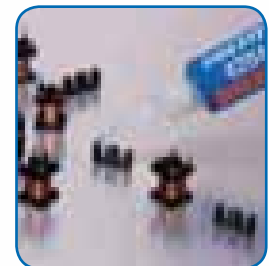
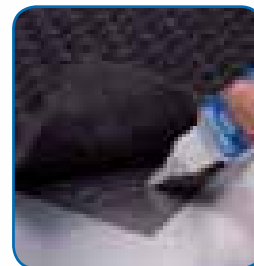
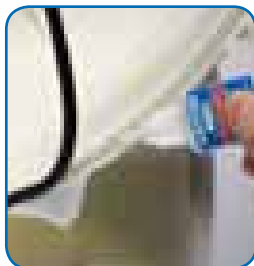
98548

98548

98548

98548

98548



**Loctite® 4850**

- Para aderir materiais e componentes flexíveis.
- Adequado também para substratos porosos e superfícies ácidas.

**Loctite® 4062**

- Velocidade de fixação extremamente rápida.
- Ideal para a colagem de plásticos e borrachas.
- Para materiais de difícil aderência: PE, PP, PTFE, termoplásticos ou silicone.
- Combina com o Primário Loctite® de poliolefinas.

**Loctite® 401**

- Uso geral.
- Para substratos porosos como madeira, papel, pele, cortiça e têxtil.
- Para superfícies ácidas tais como cromadas ou galvanizadas.

**P1 NSF Reg. No.: 123011.**

**Loctite® 431**

- Uso Geral.
- Para substratos porosos como madeira, papel, pele, cortiça e têxtil.
- Para superfícies ácidas tais como cromadas ou galvanizadas.

**Loctite® 4204**

- Excelente resistência ao calor e ao envelhecimento por temperatura.
- Boa resistência à humidade e/ou ambientes químicos.
- Boa resistência ao impacto e pelado.

# União Estrutural

- Bicomponentes
- Unem uma vasta variedade de materiais, tais como madeira, metais, plásticos duros e vidro
- Criam uma junta tenaz e resistente
- Muito resistentes ao corte e ao pelado

## Que prestações procura?

### Sugestões Práticas:

- Todas as peças devem estar limpas e secas antes de aplicar o adesivo. Utilize Loctite® 7063 (Ver **Limpeza** nas páginas 30 e 31).
- Aconselha-se que os produtos de cura lenta se sujeitem até que o adesivo cure.

### Solução

Adesão de PP, PE ou uma combinação de ambos

Adesão de vidro a metais

Uso geral

3030

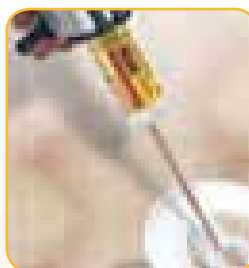
319/7649

3421 A&B

Descrição	Acrylic	Acrylic (sem mistura)	Epóxi
Vida da mistura	3 min.	–	180 min.
Tempo de cura	<10 min.	1 min.	240 min.
Cor	Âmbar transparente	Âmbar claro	Âmbar claro
Viscosidade	15 Pa·s	2.75 Pa·s	40 Pa·s
Temperatura de operação	Até 100 °C	-55 °C até +120 °C	-55 °C até +120 °C
Tamanhos de Embalagem	35 ml Cartucho duplo	0,5 ml, 5 g / 4 ml Kits	50 ml, 200 ml, 400 ml Cartuchos duplos, 1 kg Lata
Equipamento <sup>1</sup>	96001, 97042, 98463	N.A.	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

<sup>1</sup> Se deseja informação detalhada encontrará nas páginas 42 e 43.

N.A.: Não aplicável.



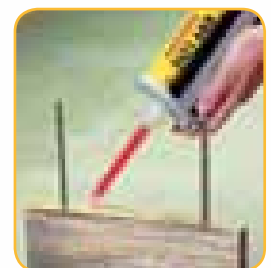
#### Loctite® 3030

- Ideal para colar HDPE, LDPE e PP.
- Boa resistência química.
- Recomendado para montar aparelhos pequenos, rótulos e cartazes, caixas de baterias, altifalantes, depósitos de líquidos e recipientes de armazenamento.



#### Loctite® 319/7649

- Recomendado para colar metal e vidro.
- Boa resistência em ambiente húmido.
- Boa resistência ao calor.



#### Loctite® 3421 A&B

- Tempo de manipulação prolongado.
- Excelente resistência à humidade.
- Para união de grandes superfícies.
- Ideal para unir metais, plásticos e quase todas as superfícies submetidas a ambientes muito húmidos.



Cinco minutos

Tenaz

Alta temperatura

**330/7388**  
MULTI-BOND®

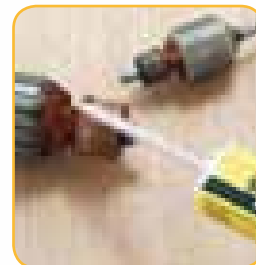
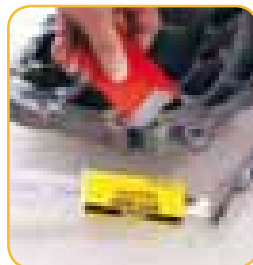
**3430 A&B**

**3450 A&B**

**9466 A&B**

**9492 A&B**

Acrylic (sem mistura)	Epóxi	Epóxi	Epóxi	Epóxi
–	4 min.	4 min.	60 min.	15 min.
5 min.	12 min.	12 min.	180 min.	75 min.
Ámbar pálido	Ultra Transparente	Cinza	Esbranquiçado	Branco
67,5 Pa-s	25 Pa-s	35 Pa-s	30 Pa-s	30 Pa-s
-55 °C até +120 °C	-55 °C até +150 °C	-55 °C até +120 °C	-55 °C até +120 °C	-55 °C até +180 °C
50 ml / 40 ml Kit, 315 ml Cartucho	24 ml Seringa dupla 50 ml, 200 ml, 400 ml Cartuchos duplos	25 ml Seringa dupla	50 ml, 400 ml Cartuchos duplos, 1 kg Lata	50 ml, 400 ml Cartuchos duplos, 1 kg Lata
97002	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439	N.A.	96001, 97042 / 983438, 983439	96001, 97042 / 983438, 983439



### Loctite® 330/7388

- Adesivo tenaz.
- Cura rápida.
- Boa resistência ao impacto.
- Ideal para a adesão de diferentes substratos, incluindo plásticos como PC, PVC, resinas fenólicas e acrílicas.

Loctite® 330:  
P1 NSF Reg. No.: 123005.

### Loctite® 3430 A&B

- Ultra transparente.
- Tenaz.
- Resistência humidade.
- Ideal para a adesão de vidro, painéis decorativos, painéis e aplicações de reparação em general.

### Loctite® 3450 A&B

- Triturável.
- Resistência elevada.
- Ideal para unir e recheir componentes deteriorados.

### Loctite® 9466 A&B

- Tempos de trabalho prolongados.
- Resistência elevada.
- Tenaz.
- Ideal para uma ampla variedade de substratos como metais, cerâmica e a maioria dos plásticos.

### Loctite® 9492 A&B

- Excelente resistência química.
- Resistente altas temperaturas.
- Boa resistência ao calor.
- Para a adesão e enchimento de uma ampla variedade de substratos expostos a altas temperaturas, como estufas e componentes eléctricos.

# Vedação e União Flexível – Silicone

- Suportam cargas de impacto e flexão
- Resistem à expansão e contracção térmicas, bem como à vibração
- Excelente capacidade para preencher folgas
- Vasta gama de temperaturas
- Boa resistência aos agentes atmosféricos

Precisa um adesivo de fixação rápida / curado rápido?

Sim

Está a vedar componentes eléctricos?

**Solução**

**5610 A&B**

**5145**

Método de cura	Bicomponente	Humidade
Tempo formação de pele	5–7 min.	70 min.
Viscosidade	Massa	Massa
Especialmente para	Cura rápida vedação / adesão	Componentes eléctricos
Cor	Negro	Translúcido
Temperatura de operação	-55 °C até 180 °C	-55 °C até 180 °C
Tamanhos de Embalagem	400 ml	40 ml, 300 ml
Equipamento <sup>1</sup>	983438, 983439	97040, 97002

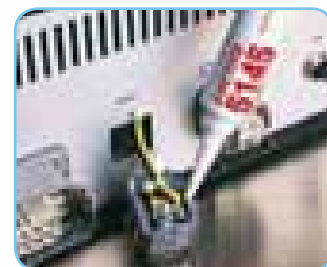
<sup>1</sup> Se deseja informação detalhada encontrará nas páginas 42 e 43.

\* 5366 – Transparente.  
5367 – Branco.  
5368 – Negro.



## Loctite® 5610 A&B

- Cura rápida.
- Alta adesão, silicone bicomponente.
- Profundidade de cura ilimitada.
- Sob cheiro.
- Ideal para adesão e vedação de metal, vidro, cerâmica, composites, maioria de plásticos e elastómeros.



## Loctite® 5145

- Não corrosivo (cura neutra).
- Grau eléctrico.
- Sob cheiro.
- ideal para adesão, vedação e proteção de componentes eléctricos e electrónicos.



Não

Necessita de resistência a temperatura elevada?

Até 250 °C

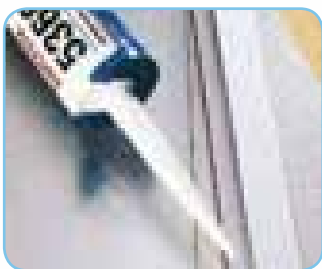
Até 350 °C

**5366 / 5367 / 5368**

**5398**

**5399**

Humidade	Humidade	Humidade
5 min.	8–10 min.	5 min.
Massa	Líquido	Massa
Vidro	Vedação/Enchimento	Vedante alta temperatura
Claro / Branco / Negro *	Vermelho	Vermelho
-55 °C até 250 °C	-55 °C até 350 °C	-55 °C até 350 °C
310 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



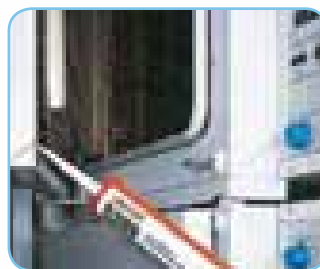
**Loctite® 5366 / 5367 / 5368**

- Ideal para adesão, vedação e proteção de componentes sujeitos a vibração ou certo movimento.
- Adequado para vidro, metal, cerâmica, compostos e a maioria dos plásticos.



**Loctite® 5398**

- Resistente alta temperatura.
- Recomendado para vedar circuitos de vapor de recuperadores de calor, aquecedores de água, fornos e em equipamento como turbinas, bombas e acoplamentos.
- Para proteção e isolamento de quadros eléctricos.



**Loctite® 5399**

- Resistente a altas temperaturas.
- Ideal para unir e vedar vidro, metal e cerâmica, onde a temperatura pode atingir os 350 °C. Por exemplo: vedação de saídas de fumaças/ chaminés, fornos industriais e eletrodomésticos.

# Vedação e União Flexível – Polímeros MS

- Suporta forças de impacto e torção
- Resistem à dilatação e contração térmica, bem como à vibração
- Grande capacidade de preenchimento de folgas
- Resistentes à intempérie e à radiação UV
- Os MS sem curar podem ser pintados
- Não contêm isocianato nem silicone

Qual é o uso principal que está procurando?

Vedação elástica

Uso Geral

Resistência Alta / média

Autonivelável

Solução

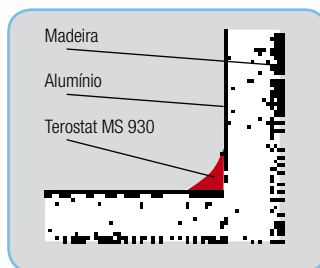
Terostat MS 930

Terostat 9120

Terostat MS 931

Temperatura de Operação	-50 °C até 80 °C	-40 °C até 100 °C	-40 °C até 100 °C
Método de cura	Humidade	Humidade	Humidade
Tempo de formação de pele	25 a 40 min.	10 a 5 min.	10 a 20 min.
Viscosidade	Pasta	Massa	Líquido
Características	Uso Geral	Alta / média resistência	Autonivelável
Cor	Blanco, Cinza, Negro	Blanco, Cinza, Negro	Blanco
Tamanhos de Embalagem	310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	310 ml
Equipamento <sup>1</sup>	97040 / 97002	97040 / 97002	97040 / 97002

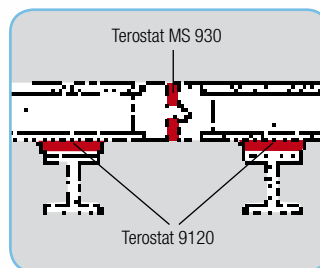
<sup>1</sup> Para informação detalhada consulte as páginas 42 e 43.



Vedação de painéis sândwich em ambientes frios.

#### Terostat MS 930

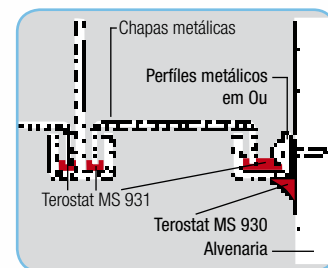
- Pode ser aplicado em cordão e inclusive pulverizar com um equipamento adequado.
- Propriedades de absorção de vibrações.
- Elevado alargamento.
- Vedação de costuras. Pulverizável em aplicações de grande superfície.



União/vedação de painéis laterais a estruturas que suportam ônus.

#### Terostat 9120

- Adesivo vedante elástico.
- Alta resistência à descolagem.
- Resistência Alta / média.
- Fácil alisamento.
- Elevado adesão inicial.
- Vedação e adesão de componentes de fabricação de vagões de transporte ferroviário e recipientes.



Vedação de tectos de salas limpas.

#### Terostat MS 931

- Aplicação por vertido e extruído.
- Autonivelável.
- Elástico e flexível depois do curado completamente.
- Cura rápida.
- Pulverizável para o revestimento de grandes superfícies.
- Vedação fluida de perfis de marco de tectos para salas limpas.





## União elástica

Uso Geral

Cura rápida RTV

Alto módulo

Bicomponente  
Cura rápida

**Terostat MS 939**

**Terostat MS 937**

**Terostat 9220**

**Terostat MS 9399**

-40 °C até 100 °C

-40 °C até 100 °C

-40 °C até 100 °C

-40 °C até 100 °C

Humidade

Humidade

Humidade

Bicomponente

10 min.

10 a 15 min.

5 a 10 min.

Tempo de aplicação: 30 min

Massa

Massa

Massa

Massa

Uso Geral

Cura rápida

Alto módulo

Curado sem umidade

Blanco, Osso, Cinza, Negro

Blanco, Cinza, Negro

Negro

Blanco, Negro

310 ml

310 ml

310 ml

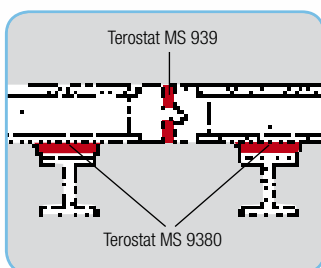
2x 200 ml (A+B)

97040 / 97002

97040 / 97002

97040 / 97002

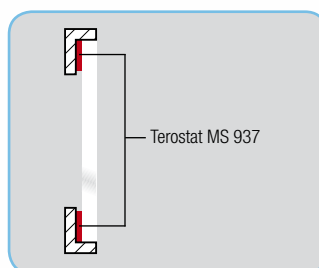
983439



União / vedação de painéis laterais a estruturas com carga ou sobre elas.

### Terostat MS 939

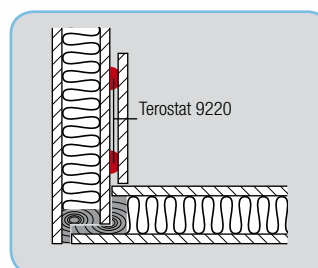
- Elevada adesão inicial.
- Não descola.
- Elevado estiramento.
- Adesão elástica de metais e plásticos.



Unión de ventanas de sótano a marcos metálicos.

### Terostat MS 937

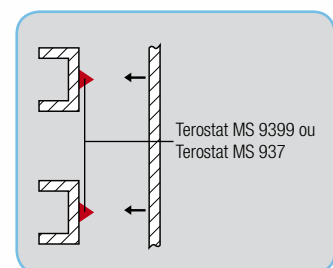
- Cura rápida.
- Não descola.
- Adesão elástica de metais e plásticos.



União de balaústres antichoque na fabricação de recipientes e em superestruturas de veículos.

### Terostat 9220

- Alto módulo.
- Rápida formação de pele.
- Não descola.
- Elevada adesão inicial.
- Adesão elástica de metais ou substratos pintados.



União de painéis laterais e elementos de cobertura ou solo a estruturas com carga

### Terostat MS 9399

- Cura completa em profundidade em 24 horas.
- Alta viscosidade.
- Elevada adesão inicial.
- União elástica na fabricação de recipientes, caravanas, etc.

# Compostos com Partículas Metálicas

- Alta resistência à compressão
- Gammas de aço suave e alumínio
- Podem ser trabalhados, perfurados ou afunilados depois da cura
- Excelente resistência aos produtos químicos agressivos
- De cor cinza depois de curado

Precisa de reparar ou reconstruir peças danificadas?

Aço

Massa

Conversível

Cura rápida

Solução

**3471 A&B**  
(Metal Set S1)

**3472 A&B**  
(Metal Set S2)

**3473 A&B**  
(Metal Set S3)

Descrição	Epóxi	Epóxi	Epóxi
Ratio mistura volume / peso:	1:1	1:1	1:1
Vida da mistura	45 min.	45 min.	6 min.
Tempo de fixação	180 min.	180 min.	15 min.
Viscosidade	Massa	Líquido	Massa
Resistência ao corte (GBMS)	20 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
Resistência á compressão	70 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura de operação	-20 °C até 120 °C	-20 °C até 120 °C	-20 °C até 120 °C
Tamanhos de Embalagem	500 g Kit Potes	500 g Kit Potes	500 g Kit Potes

**Loctite® 3463**  
Barra amassável carregada de aço

- Tempo de trabalho 3 minutos.
- Seca em 10 minutos.

Para mais informação, veja a página 41.



**Loctite® Hysol® 3471 A&B**

- Massa de aço.
- Baixa contracção na cura (0,1 %).
- Para a reparação e reconstrução de peças metálicas danificadas.
- Ideal para reparar tubagens e peças de fundição, bem como fendas em alojamentos e peças de máquinas.



**Loctite® Hysol® 3472 A&B**

- Líquido de aço.
- Baixa contracção na cura (0,1 %).
- Autonivelável.
- Para a reparação e a reconstrução de peças metálicas danificadas.
- Fabrico de moldes, modelos, ferramentas e fixações.



**Loctite® Hysol® 3473 A&B**

- Massa de aço.
- Cura rápida.
- Para reparações e reconstruções de emergência de peças metálicas polidas a fim de minimizar o tempo de imobilização.
- Ideal para consertar tubagens e fundições, bem como gretas em carcaças e peças de máquinas.



## Alumínio

## Peças metálicas sob alta compressão

## Peças metálicas sob fricção

**Multiusos**

**Alta resistência à temperatura**

**Massa**

**Resistência ao desgaste**

**3475 A&B**  
(Metal Set A1)

**3479 A&B**  
(Metal Set HTA)

**3478 A&B**  
(Superior Metal)

**3474 A&B**  
(Metal Set M)

Epóxi	Epóxi	Epóxi	Epóxi
1:1	1:1	4:1	1:1
45 min.	40 min.	20 min.	45 min.
180 min.	150 min.	120 min.	180 min.
Massa	Massa	Massa	Massa
20 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	17 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
70 N/mm <sup>2</sup>	90 N/mm <sup>2</sup>	125 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>
-20 °C até 120 °C	-20 °C até 190 °C	-30 °C até 120 °C	-20 °C até 120 °C
500 g Kit Potes	500 g Kit Potes	453 g Kit Potes	500 g Kit Potes



### Loctite® Hysol® 3475 A&B

- Massa de aço.
- Baixa contração na cura (0,1 %).
- Ideal para reparar tubagens e peças de fundição.
- Fabrico de moldes, modelos, ferramentas e fixações.



### Loctite® Hysol® 3479 A&B

- Massa de aço.
- Baixa contração na cura (0,2 %).
- Para reparação e reconstrução de peças metálicas polidas.
- Ideal para consertar tubagens e fundições, bem como gretas em carcaças e peças de máquinas.



### Loctite® Hysol® 3478 A&B

- Massa de aço.
- Baixa contração na cura (0,1 %).
- Alta resistência à compressão.
- Boa resistência a altas temperaturas.
- Ideal para renovar superfícies submetidas a compressão, empuxo, impacto e ambientes agressivos.



### Loctite® Hysol® 3474 A&B

- Massa de aço.
- Autolubrificante.
- Alta resistência ao desgaste.
- Forma uma superfície autolubrificante que reduz o desgaste por deslizamento nas partes móveis.
- Ideal para reparação de superfícies metálicas submetidas a roçamento.

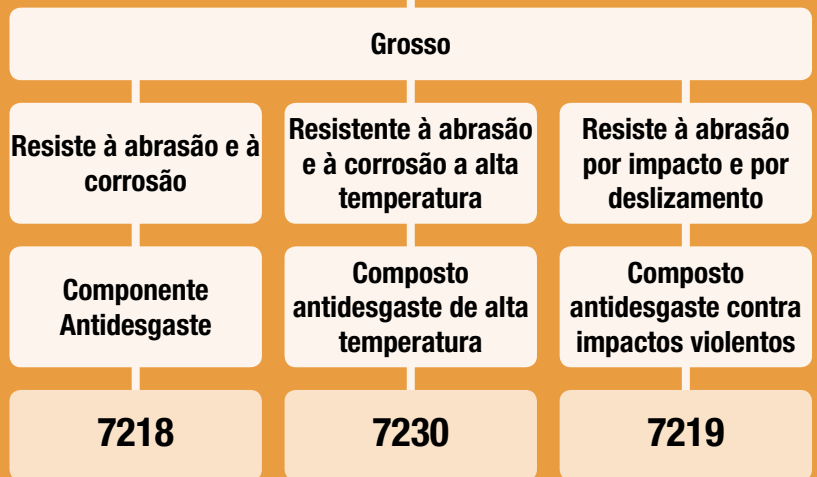
# Componentes Antidesgaste

## Protege contra a abrasão por partículas ou ataques químicos?

### Sugestões práticas:

- Usar Loctite® Nordbak® 7227 ou 7228 como Primário. Esta primeira capa assegura uma imelhorável adesão de Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 e 7222.

### Solução



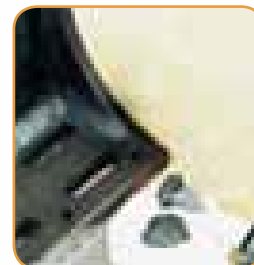
Cor	Cinza	Cinza	Cinza
Temperatura de operação	-30 °C até +120 °C	-30 °C até +230 °C	-30 °C até +120 °C
Razão de mistura por volume	2:1	4:1	2:1
Vida da mistura	30 min.	30 min.	30 min.
Tempo de Cura	7 horas	7+2 horas a 150 °C	6 horas
Espessura de capa recomendada	Mínimo 6mm	Mínimo 6 mm	Mínimo 6 mm
Tamanhos de Embalagem	1 kg/10 kg Kit	10 kg Kit	1 kg/10 kg Kit

As superfícies polidas reconstróem-se usando **Loctite® Nordbak® 7222 Massa Resistente ao Desgaste** ou **Loctite® Nordbak® 7232 Massa Resistente Alta Temperatura**, antes de aplicar o recobrimento protector antidesgaste Loctite® Nordbak®.



**Loctite® Nordbak® 7218**

- Composto aplicável à espátula que protege contra a abrasão por deslizamento.
- Ideal para proteger, reconstruir e consertar as áreas de desgaste de equipamentos.
- Adequado para aplicações em superfícies irregulares.



**Loctite® Nordbak® 7230**

- Epoxi com carga cerâmica.
- Ideal para proteger, reconstruir e consertar as áreas de desgaste de equipamentos.
- Requer uma poscura para maximizar o rendimento e a resistência à temperatura.



**Loctite® Nordbak® 7219**

- Epoxi reforçado com borracha e cerâmicos.
- Recomendado para zonas expostas à abrasão e aos impactos.
- Adequado para aplicações em superfícies irregulares.



## Partículas finas

## Ataque químico

Resiste à abrasão por partículas finas

Resistente à abrasão por partículas finas a alta temperatura

Revestimento de Protecção Aplicável a Pincel

Revestimento Alta Temperatura Aplicável a Pincel

Revestimento Resistente Químico Aplicável a Pincel

Desgaste pneumático

Desgaste Alta temperatura  
Abrasão pneumática

Carga cerâmica Aplicável a Pincel

Carga cerâmica Aplicável a Pincel Alta temperatura

Recubrimento Resistência Química

**7226**

**7229**

**7227 / 7228**

**7234**

**7221**

Cinza

Cinza

Cinza / Branco

Cinza

Cinza

-30 °C até +120 °C

-30 °C até +230 °C

-30 °C até +95 °C

-30 °C até +205 °C

-30 °C até +65 °C

4:1

4:1

2.75:1 / 2.8:1

2.6:1

2.3:1

30 min.

30 min.

30 min. / 15 min.

30 min.

20 min.

6 horas

6+2 horas a 150 °C

6 horas / 5 horas

8+3 horas a 150 °C

16 horas

Mínimo 6 mm

Mínimo 6 mm

Mínimo 0,5 mm

Mínimo 0,5 mm

Mínimo 0,5 mm

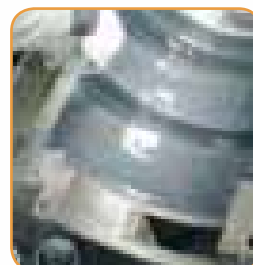
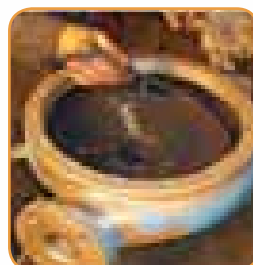
1 kg/10 kg Kit

10 kg Kit

1 kg Kit

1 kg Kit

5,4 kg Kit



### Loctite® Nordbak® 7226

- Epoxi carregado com pequenas esferas cerâmicas e carburo de silício.
- Ideal para proteger equipamentos contra a abrasão produzida por partículas finas.
- Recomendado para proteger da abrasão em superfícies.

### Loctite® Nordbak® 7229

- Epoxi, aplicável com espátula, carregado com pequenas esferas cerâmicas.
- Ideal para a protecção de equipamentos da abrasão em seco de partículas finas em aplicações com alta temperatura.
- Requer um pós-curado para maximizar o rendimento e a resistência à temperatura.

### Loctite® Nordbak® 7227/7228

- Epoxi reforçado com material cerâmico ultrasuave.
- Proporciona um revestimento de alto brilho e sob roçamento para proteger contra a turbulência e a abrasão.
- Veda e protege os equipamentos da corrosão e do desgaste.

### Loctite® Nordbak® 7234

- Epoxi bicomponente que se pode aplicar com pincel.
- Ideal para proteger contra turbulências e abrasão sob temperaturas extremas.
- Requer uma pós-cura para maximizar o rendimento e a resistência à temperatura.

### Loctite® Nordbak® 7221

- Protege os equipamentos contra ataques químicos e corrosão extremos.
- Forma um acabamento suave, brilhante, de baixo roçamento.
- Ideal para protecção contra turbulências e cavitação.
- Pode ser aplicado com pincel ou por pulverização à pressão.

# Limpeza

- Limpar os componentes antes da utilização do Adesivo/Vedante Loctite®
- Limpa e desengordura mesas de trabalho e peças
- Tira resíduos de vedante curado
- Os produtos para limpar as mãos são eficazes, suaves e biodegradáveis

Precisa de um limpador de mãos ou de peças/superfícies?

Limpador de uso geral

Produto de limpeza para as mãos

Produto de limpeza em geral

Para tinta ou resina nas mãos

Solução

7840

7850

7855

Descrição	Limpador e Desengordurante	Limpador de Mãos	Limpador de Mãos
Tamanhos de Embalagem	750 ml Embalagem doseadora, 5 l Lata, 20 l Boião	400 ml Frasco, 3 l Embalagem doseadora	400 ml Frasco, 1,75 l Embalagem doseadora



**Loctite® 7840**  
Limpador e Desengordurante

- Biodegradável.
- Isento de solvente, não tóxico e não inflamável.
- Diluído com água.
- Elimina a gordura, o óleo, os líquidos de corte e a sujidade incrustada.



**Loctite® 7850**  
Limpador de Mãos

- Fabricado a partir de extractos naturais.
- Isento de óleos.
- Biodegradável.
- Contém produtos condicionadores da pele de primeira qualidade.
- Actua com água ou sem água.
- Remove a sujidade, massa, pó de carvão e óleo entranhados.



**Loctite® 7855**  
Limpador de Mãos

- Biodegradável.
- Não é tóxico.
- Elimina pintura, resina e adesivos.



## Limpadores para peças, máquinas e superfícies

Uso geral

Peças de plástico

Removedor de juntas

Contactos eléctricos

**7063**

**7070**

**7200**

**7039**

Limpador e Desengordurante

Limpador e Desengordurante

Removedor de juntas

Limpador de contactos spray

400 ml Aerossol,  
10l Lata

400 ml Aerossol

400 ml Aerossol

400 ml Aerossol



### Loctite® 7063 Limpador e Desengordurante

- Limpador de peças de uso geral à base de solvente.
- Não deixa resíduos.
- Ideal para aplicar antes de utilizar um adesivo ou vedante.
- Elimina a maioria de gorduras, óleos, lubrificantes, limaduras e rebabas de todas as superfícies.

### Loctite® 7070 Produto de Limpeza e Desengordurante

- Limpador de peças em general com base de solvente.
- Pode utilizar-se em pulverização ou em processos de limpeza por imersão a temperatura ambiente.
- Elimina óleos pesados especiais.
- Sem perigo de tensofisuração para a maioria das peças de plástico.

### Loctite® 7200 Removedor de Juntas

- Elimina vedantes de juntas curados e juntas tradicionais em 10-15 minutos.
- Raspar ligeiramente.
- Pode utilizar-se na maioria das superfícies.

### Loctite® 7039 Limpador de contactos Pulverizável

- Para limpar contactos eléctricos, relés, mecanismos de comutação, etc.
- Não afecta vernizes de isolamento.
- Aplicações típicas: Limpeza de contactos eléctricos, relés, etc.

# Preparação Superficial

- Os activadores aceleram a cura, inclusivé a baixas temperaturas
- As imprimações melhoram a adesão sobre superfícies anti-aderentes

Qual é sua aplicação?

União instantânea

O que quer fazer?

Melhorar a aderência

Uso geral

Solução

7239

770

7458

Descrição	Imprimación	Imprimación	Activador
Cor	Incolor	Incolor	Incolor
Tamanhos de Embalagem	4 ml	10 g, 300 g	500 ml



**Loctite® 7239 – Primario de plásticos**

- Uso geral.
- Adequado para o uso em todos os plásticos industriais.
- Melhora a aderência dos adesivos instantâneos às poliolefinas e outros plásticos de baixa energia superficial.



**Loctite® 770 – Primario de Poliolefinas**

- Só para plásticos de difícil união.
- Proporciona a melhor união dos adesivos instantâneos sobre as poliolefinas e outros plásticos de baixa energia superficial.



**Loctite® 7458**

- Uso geral.
- Para toda a classe de substratos.
- Vida prolongada sobre a peça. Pode aplicar-se antes ou depois do adesivo.
- Escasso cheiro.
- Minimiza a descoloração após cura.
- Proporciona uma boa aparência estética da linha de união.





**Fixação de Roscas, Vedação de Tubos e Roscas,  
Formação de Juntas, Retenção**

**Acelerar a cura**

**Que activador prefere?**

**A melhor aparência  
estética**

**Ideal para plásticos  
sensíveis à tensofissuração**

**Com base solvente**

**Sem solventes**

**7452**

**7457**

**7649**

**7240**

**Activador**

**Activador**

**Activador**

**Activador**

**Transparente, âmbar pálido**

**Incolor**

**Transparente, verde**

**Azul esverdeado**

**500 ml, 18 ml**

**150 ml, 18 ml**

**150 ml, 500 ml**

**90 ml**



**Loctite® 7452**

- Cura o excesso de adesivo.
- Proporciona uma excelente aparência estética e não produz a descoloração do adesivo instantâneo.
- Não se recomenda em plásticos sensíveis à tensofissuração.

**Loctite® 7457**

- Vida prolongada sobre a peça. Pode aplicar-se antes ou depois do adesivo.
- Recomendado para uso em plásticos sensíveis à tensofissuração.

**Loctite® 7649**

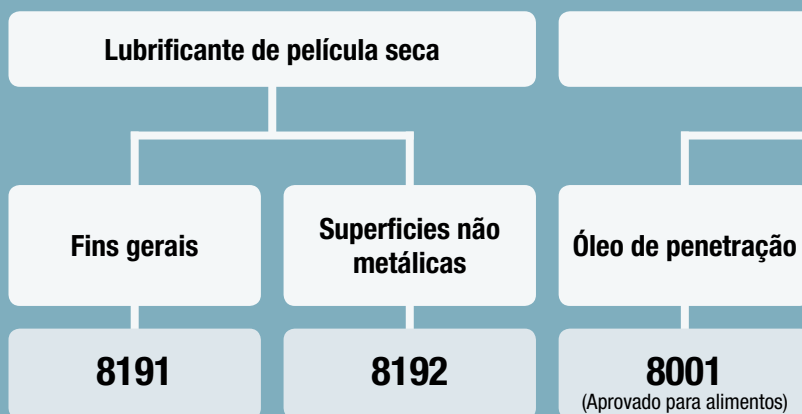
- Aumenta a velocidade da cura dos produtos anaeróbicos.
- Recomendado especialmente para as aplicações com metais passivos, como o aço inoxidável e as superfícies chapadas ou passivadas, ou superfícies inativas.
- Para grandes folgas de união.

**Loctite® 7240**

- Aumenta a velocidade da cura nas superfícies passivas e inativas.
- Assegura a cura do produto nas grandes folgas de união.
- Recomenda-se quando a temperatura de cura é baixa (<5°C).

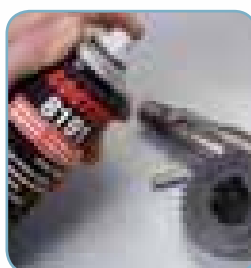
# Lubrificação – Óleos e Película Seca

- Impedem o agarramento e atrito durante a montagem e o funcionamento
- Inibe a corrosão e a oxidação em ambientes química e termicamente agressivos
- Penetra e liberta montagens corroídas
- Previnem o desgaste e a soldadura em frio durante a montagem e o funcionamento



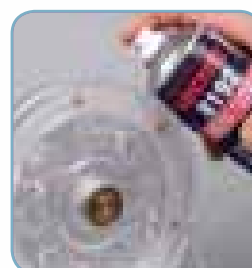
## Solução

Cor	Negro	Creme	Incolor
Base	MoS <sub>2</sub>	PTFE	Óleo mineral
Viscosidade	11 (Copa 4)	11 (Copa 4)	4 mm <sup>2</sup> /s
Temperatura de operação	-40 °C a +340 °C	-180 °C a +260 °C	-20 °C a +120 °C
Prova de carga 4 bolas N (carga de soldadura)	N.A.	n.d	1.200
Tamanhos de Embalagem	400 ml Aerossol	400 ml Aerossol	400 ml Aerossol



### Loctite® 8191 MoS<sub>2</sub> Revestimento antifricção – Aerossol

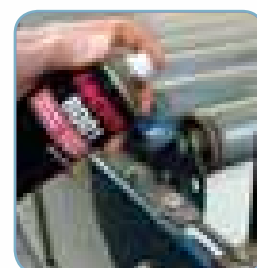
- Seca rapidamente.
- Protege superfícies do atrito e da corrosão.
- Melhora o rendimento de óleos e de massas.



### Loctite® 8192 Revestimento PTFE

- Para superfícies metálicas e não metálicas.
- Cria uma superfície deslizante que permite o movimento livre.
- Impede acumulação de pó e sujeira.
- Protege contra a corrosão.
- Para correias de transmissão, guias e levas.

H2 NSF Reg. No.: 122980.



### Loctite® 8001 Óleo Mineral em Aerossol

- Óleo penetrante multi uso para micromecanismos.
- Penetra em mecanismos inacessíveis.
- Lubrica válvulas, casquilhos, correntes, bisagras.

H1 NSF Reg. No.: 122999.



## Óleo

Lubrificante de correntes

Libertar peças agarradas

Óleo de silicone

Óleo de corte

Uso geral

**8011**

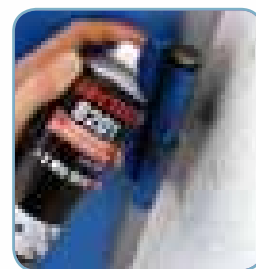
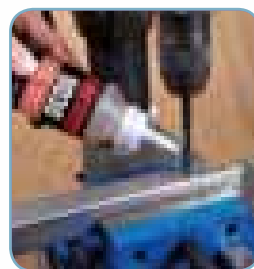
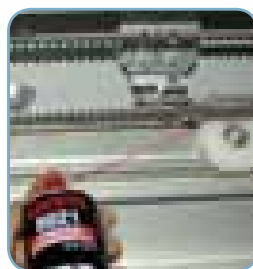
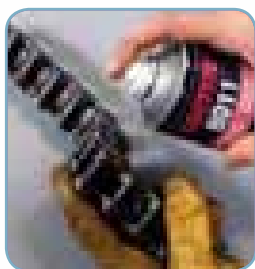
**8040**

**8021**

**8030/8031**

**8201**

Amarelo	Âmbar	Líquido incolor	Amarelo escuro	Líquido amarelo claro
Óleo sintético	Óleo mineral	Óleo de silicone	Óleo mineral	Óleo mineral
11,5 mm <sup>2</sup> /s	8 mm <sup>2</sup> /s	583 mPa·s	170 mm <sup>2</sup> /s	17,5 mm <sup>2</sup> /s
-20 °C a +250 °C	n.d.	-30 °C a +150 °C	-20 °C a +160 °C	-20 °C a +120 °C
2.450	N.A.	N.A.	8.000	N.A.
400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	8030: 250 ml Frasco, 8031: 400 ml Aerosol	400 ml Aerosol



### Loctite® 8011 Óleo para correntes de Alta Temperatura, Aerosol

- A sua resistência à oxidação prolonga a vida útil do lubrificante.
- Lubrifica mecanismos abertos, fitas transportadoras e correntes a temperaturas elevadas até 250 °C.

H2 NSF Reg. No.: 122978.

### Loctite® 8040 Efeito "gelo"

- Liberta componentes enferrujados, corroídos e agarrados por meio do efeito de super esfriamento.
- Infiltra-se diretamente no óxido por ação capilar.
- Uma vez soltas, as peças continuam lubrificadas e protegidas contra a corrosão.

### Óleo de silicone Loctite® 8021

- Lubrifica as superfícies metálicas e não metálicas.
- Adequado como agente desmoldante.

### Loctite® 8030 bote Loctite® 8031 aerosol Óleo de corte

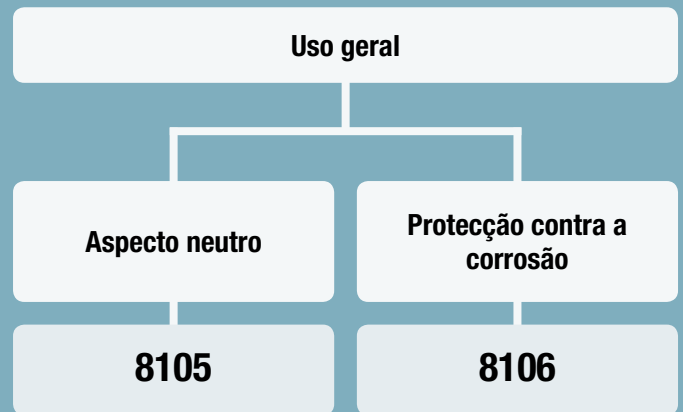
- Protege as ferramentas de corte em funcionamento.
- Melhora o acabamento superficial.
- Aumenta a vida útil da ferramenta.
- Para furar, cortar ou atarrachar aço, aço inoxidável e a maioria dos metais não ferrosos.

### Pulverizador Cinco soluções Loctite® 8201

- Liberta peças agarradas.
- Para lubrificação ligeira de metais.
- Limpa peças.
- Desloca a humidade.
- Previne a corrosão.

# Lubrificação – Massas

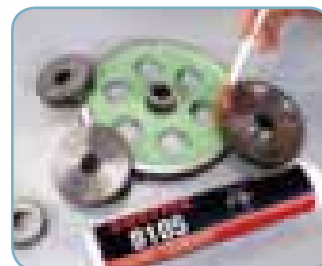
- Impede o agarramento e a aderência por deslocamento
- Inibe a corrosão e a oxidação em ambientes química e termicamente agressivos
- Suporta altas temperaturas e pressões extremas



## Solução

Cor	Incolor	Marrom claro
Óleo base e aditivos	Mineral	Mineral
Espesante	Gel inorgânico	Sabão de lítio
Ponto de gotejo	Nenhuma	> 230 °C
Classe N.L.G.I.	2	2
Temperatura de operação	-20 °C a +150 °C	-30 °C a +160 °C
Prova de carga 4 bolas N (carga de soldadura)	1.300	2.400
Tamanhos de Embalagem	400 ml Cartucho, 1 l Lata	400 ml Cartucho, 1 l Lata

Equipamento especial disponível sobre pedido.  
N.A.: Não aplicável.



### Loctite® 8105 Óleo mineral

- Lubrifica partes móveis.
- Incolor.
- Inodoro.
- Ideal para cojinetes, válvulas e fitas transportadoras.

H1 NSF Reg. No.: 122979.



### Loctite® 8106 Massa multi-usos

- Lubrifica as partes móveis.
- Proporciona protecção contra a corrosão.
- Para rolamentos, cojinetes lisos e guias.



## Altas prestações

## Usos especiais

Resistência às altas temperaturas

Aplicações com altas cargas

Aplicações com peças de plástico

Correntes, engrenagens

**8102**

**8103**

**8104**

**8101**

Castanho claro

Massa suave negra

Massa suave incolor

Massa âmbar de alta aderência

Mineral E.P.

Óleo Mineral, MoS<sub>2</sub>

Silicone

Óleo Mineral, E.P.

Complexo de sabão de lítio

Sabão de lítio

Gel de sílice

Sabão de lítio

> 250 °C

> 250 °C

N.A.

> 250 °C

2

2

2/3

2

-30 °C a +200 °C

-30 °C a +160 °C

-50 °C a +200 °C

-30 °C a +170 °C

3.300

3.600

N.A.

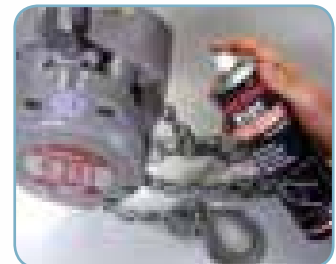
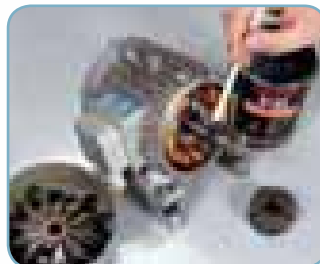
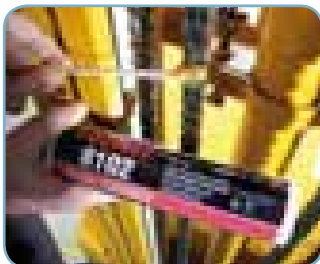
3.900

400 ml Cartucho,  
1 l Lata

400 ml Cartucho,  
1 l Lata

75 ml Bote,  
1 l Lata

400 ml Aerossol



### Loctite® 8102 Massa para altas temperaturas

- Impede o desgaste e a corrosão.
- Adequado para condições ambientais húmidas.
- Suporta grandes cargas a velocidades médias e altas.
- Lubrifica rolamentos, cojinetes lisos, engrenagens abertas e guias.

### Loctite® 8103 Massa MoS<sub>2</sub>

- Para partes móveis a qualquer velocidade.
- Suporta vibrações e grandes cargas.
- Para juntas submetidas a tensões elevadas, cojinetes lisos e rolamentos de rolos, juntas de patelas e guias.

### Loctite® 8104 Massa de silicone

- Gordura de válvulas e empaques.
- Amplo intervalo de temperaturas.
- Lubrifica a maioria dos componentes de plástico e elastómeros.

H1 NSF Reg. No.: 122981.

### Loctite® 8101 Lubrificante de correntes

- Gordura aderente para sistemas mecânicos abertos com propriedades antimoho.
- Protege contra a água.
- Excelente resistência frente ao desgaste e altas pressões.
- Lubrifica correntes, engrenagens abertas e parafusos infinidade.

# Lubrificação – Anti-agarramento

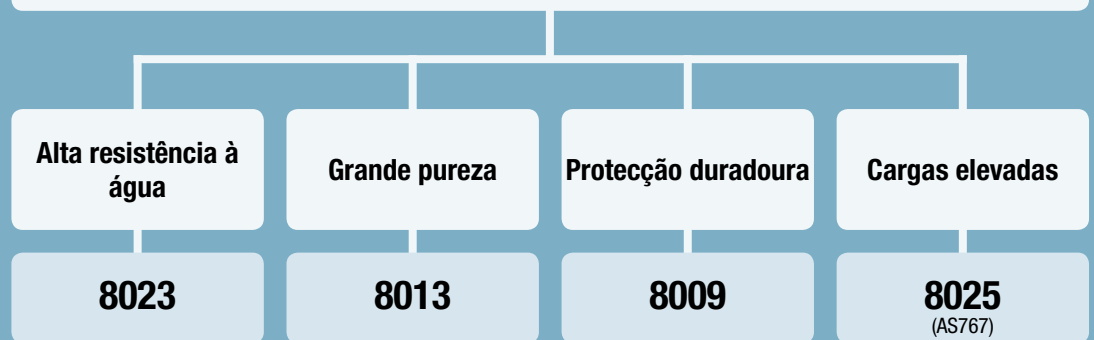
- Impedem o agarramento o gripagem durante montagem e funcionamento
- Inibem a corrosão e a oxidação em ambientes com produtos químicos e temperaturas agressivas
- Previnem o desgaste e a soldadura em frio durante a montagem e o funcionamento

## Sugestões práticas:

- Loctite® 8060 e Loctite® 8065 oferecem agora as mesmas reconhecidas prestações numa apresentação de barra semisólida, de aplicação limpa, rápida e fácil.

## Solução

### Aplicações de altas prestações



Cor	Negro	Cinza escura	Negro	Prata
Agente lubrificante sólido	Grafite, cálcio, nitrato de boro e inibidores de oxidação	Grafite e óxido de cálcio	Grafite e fluoruro de cálcio	Alumínio, níquel, EP
Classe N.L.G.I.	N.A.	N.A.	N.A.	1
Temperatura de operação	-30 °C a +1,315 °C	-30 °C a +1,315 °C	-30 °C a +1,315 °C	-30 °C a +1,200 °C
Tamanhos de Embalagem	454 g Com aplicador de pincel	454 g Com aplicador de pincel	454 g Com aplicador de pincel, 3.6 kg Bote	400 ml Aerosol, 1 l Bote

Equipamento especial disponível sobre pedido.  
N.A.: Não aplicável.



#### Loctite® 8023 Aplicador a pincel

- Anti-gripagem com resistência ótima à lavagem.
- Para aço inoxidável.

**Homologações:**  
**American Bureau of Shipping certified;**  
**MIL-PRF-907E.**



#### Loctite® 8013 Aplicador a pincel

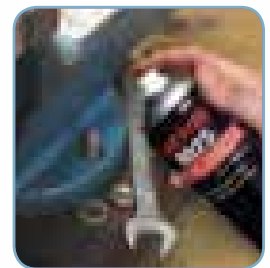
- Antigripagem de grande pureza, isento de metais.
- Excelente resistência química.
- Para aço inoxidável.
- Ideal para seu emprego na indústria nuclear.

**PMUC; D50YP12 General Electric; TIL 1117-3R1.**



#### Loctite® 8009 Aplicador a pincel

- Anti-gripagem isento de metais.
- Proporciona uma lubrificação duradoura.
- Para todos os metais, inclusive aço inoxidável e titânio.



#### Loctite® 8025 (AS 767)

- Anti-gripagem com base de níquel.
- Para uma fácil desmontagem.
- Aplicações típicas: parafusos, pernos.



## Aplicações correntes

Anti-gripagem de cobre

**8007/8008  
8065**

Anti-gripagem de alumínio

**8150/8151  
8060**

Anti-gripagem sem metais

**8156**

Pulverizador/massa de montagem de MoS<sub>2</sub>

**8154**

Anti-gripagem de uso alimentar

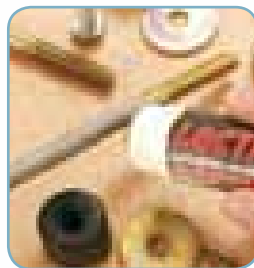
**8014**

Cobre	Cinza	Alvo	Negro	Alvo
Cobre e grafite	8150/8151 Alumínio, grafite, EP 8060 Alumínio, grafite	Cerâmica	MoS <sub>2</sub>	Óleo branco e aditivos de extrema pressão (EP)
N.A.	1	2	1	N.A.
-30 °C a +980 °C	-30 °C a +900 °C	-30 °C a +900 °C	-30 °C a +450 °C	-30 °C a +400 °C
400 ml Aerosol, 113 g, 454 g a Pincel 3,6 kg Lata, 20 g Barra	400 ml Aerosol, 500 g, 1 kg, 20g Barra	500 g Lata	400 ml Aerosol	907 g Lata



**C5-A®  
Loctite® 8007 Aerosol  
Loctite® 8008 a Pincel  
Loctite® 8065 Barra**

- Anti-gripagem em base de cobre.
- Aplicações típicas: parafusos, porcas, tubos, pernos de escape, pernos das pinças dos travões.



**Loctite® 8150 Lata  
Loctite® 8151 Aerosol  
Loctite® 8060 Barra**

- Anti-gripagem em base a alumínio.
- Protege as conexões roscadas.
- Previne do gripagem e a corrosão.
- Aplicações típicas: parafusos, porcas, tubagens, intercambiadores de calor, conexões queimadores de azeite e de gás.



**Loctite® 8156 Lata**

- Anti-gripagem isento de metais.
- Previne o gripagem e o agarramento.
- Suporta grandes cargas a velocidades baixas e altas temperaturas.
- Aplicações típicas: tubos de escape de motores de combustão e conexões queimadores de azeite e de gás.



**Loctite® 8154 Aerosol**

- Massa de montagem de MoS<sub>2</sub>
- Facilita a montagem e desmontagem de peças cilíndricas.
- Suporta situações de operação extremas.
- Lubrifica e veda peças cilíndricas, cojinetes, rodas dentadas a baixa velocidade.

**H2 NSF Reg. No.: 122982.**



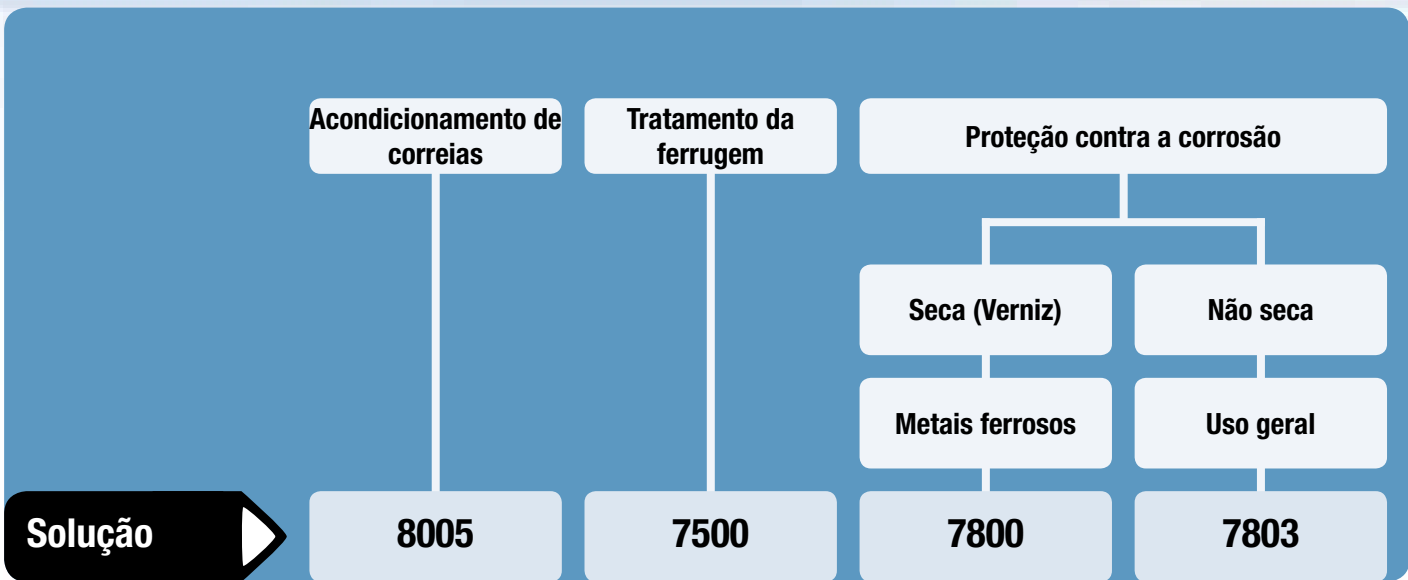
**Loctite® 8014 Lata**

- Antigripagem sem metais para uso alimentar.
- Para componentes de aço inoxidável.
- Adequado para ambientes húmidos.

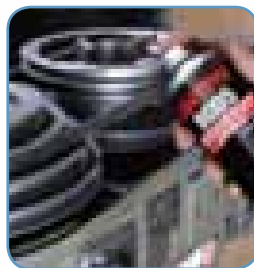
**H1 NSF Reg. Nr.: 123004.**

# Tratamento de Superfícies e Prevenção da Corrosão

- Estabilizam o óxido existente
- Protege frente à corrosão
- Evita a corrosão eletroquímica
- Aumenta a fricção das correias



Descrição	Pulverizador de líquido	Tratamento da ferrugem	Pulverizador de zinco	Revestimento protector para metais
Cor	Amarelo claro	Negro mate	Cinza	Blanco
Temperatura de operação	N.A.	N.A.	-50 °C a +550 °C	-30 °C a +60 °C
Tamanhos de Embalagem	400 ml Aerossol	1 l Lata	400 ml Aerossol	400 ml Aerossol



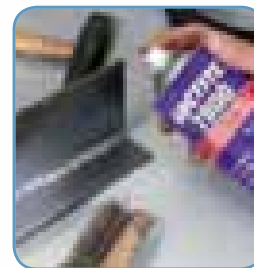
## Loctite® 8005 Protector de Correias

- Impede o resbalamento.
- Aumenta o roçamento em todo tipo de correias.
- Aumenta a vida das correias.



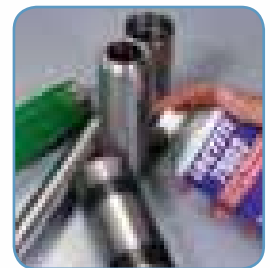
## Loctite® 7500 Tratamento Antioxidante

- Transforma a ferrugem existente numa base estável.
- Protege as superfícies da corrosão.
- O produto curado actua como primário para pintar.
- Para tubos metálicos, válvulas, elementos de sujeição, depósitos de armazenamento, balaústres, transportadoras, equipes de construção e agrícolas.



## Loctite® 7800 Zinco em aerossol

- Excelente protecção catódica contra a corrosão em metais ferrosos.
- Restaura a protecção nas peças galvanizadas.
- Aplicações típicas: Retoque de peças metálicas depois de soldadas, protecção duradoura de montagens metálicas.



## Loctite® 7803 Revestimento Protector de Metais

- Revestimento não pegajoso, não precisa secar.
- Fornece uma protecção de longo prazo contra a corrosão.
- Para o ferro, o aço, lâminas de aço, moldes, máquinas e as instalações que têm que estar no exterior.



# Produtos para Reparações de Emergência

Substituição de O-Ring

Encher orifícios, reparar defeitos não estruturais

Detector de Fugas

Vedante de Fugas (tubos)

Solução

O-Ring kit

3463

7100

5070

Descrição

- Elimina a necessidade de manter existências de O-rings de diferentes tamanhos.

- Massa amasable carregada com aço.
- Ideal para reparação de emergência de tubagens e tanques com fugas.

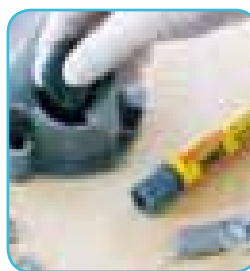
- Facilita a detecção de microfugas ou fugas maiores no sistema.

- Kit muito fácil de usar.
- Utilizar em reparação temporal ou a médio prazo de fugas em tubagens e para o reforço de áreas.



### Loctite® Kit O-Ring

- Poupa a necessidade de uma desmontagem completa.
- As juntas resistem à água e ao óleo e são tão fortes quanto a própria borracha.
- O Kit contém: 7 tamanhos de diâmetro standard de cabo de nitrilo, dispositivo de junção, faca de segurança e Loctite® 406 adesivo instantâneo.



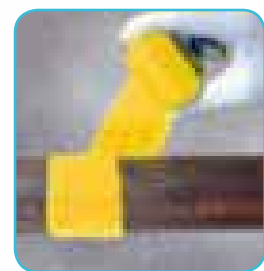
### Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ Stick

- Tempo de trabalho 3 minutos. Fixa em 10 minutos
- Adere em superfícies húmidas, cura debaixo da água.
- Resistente aos produtos químicos e à corrosão.
- Pode ser perfurado, lixado e pintado.
- Mascara assoldaduras, conserta pequenas gretas de fundição e recheada os buracos, demasiado grandes, dos pernos.
- Embalagens disponíveis: 50 g e 114 g.



### Loctite® 7100 Detector de Fugas

- Forma borbulhas em áreas onde há uma fuga.
- Não tóxico.
- Não inflamável.
- Não provoca corrosão e está recomendado para utilizar com todos os gases e misturas, excepto oxigénio puro. Pode-se usar também em tubagens de ferro, cobre e plástico.



### Loctite® 5070 Kit de Reparação de Tubagens

- Repara fugas de tubos numa hora.
- Não são necessárias ferramentas.
- Temperatura Máxima 120 °C.
- Conteúdo do Kit: Luvas de protecção, Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ Stick, e fita GRP impregnada de uretano.

# Equipamento

- Desenho ergonómico para a aplicação manual dos adesivos e fluidos Loctite®, desde a embalagem original
- Para uso manual, simple, limpo e preciso
- Reduz o gasto e a exposição do funcionário
- Excelente compatibilidade com os produtos Loctite®



**Loctite® 97001 / 98414**  
**Pistola Peristáltica Manual**

- Dispensador portátil.
- Monta-se facilmente em qualquer frasco de 50 ml (98414) ou de 250 ml (97001) de adesivos anaeróbicos.
- Aplica de 0,01 a 0,04 ml.



**Loctite® 97040**  
**Pistola Manual de Cartuchos de 300 ml**

- Aplicador manual para todos os cartuchos regulares de 300 ml.
- Sistema de carga rápida para mudar os cartuchos de forma fácil e limpa.



**Loctite® 97002**  
**Pistola Pneumática de Cartuchos**

- Para dosificar todos os produtos embalados em cartuchos de 300 ml e tubos compressíveis de 250 ml.
- Regulador de pressão integrado.
- Válvula de despressurização rápida que reduz as perdas.



**Loctite® 96001 / 97042**  
**Pistola para Cartuchos Duplos de 50 ml**

- Aplicador manual para cartuchos duplos de 50 ml dual (96001 manual/ 97042 pneumáticos).
- Contribui para um ótimo valor custo/eficiência com o mínimo desperdício.
- Válido para relação de mistura 1:1/1:2/1:10.



**Loctite® 96003 / 983437**  
**Pistola para Cartuchos Duplos de 200 ml**

- Dispensador manual para Cartuchos duplos de 200 ml (Pistola manual 96003/ Pistola Pneumática 983437).
- Contribui para um ótimo valor custo/eficiência com o mínimo desperdício.
- Válido para relação de mistura 1:1 / 1:2.



**Loctite® 983438 / 983439**  
**Pistola para Cartuchos Duplos de 400 ml**

- Pistola para cartuchos duplos de 400 ml (983438 manual/ 983439 pneumático).
- Contribui para um ótimo valor custo/eficiência para aplicar o produto com o mínimo desperdício.
- Válido para relação de mistura 1:1/1:2.



**Loctite® 1047326**  
**Pistola elétrica para Cartuchos de 300ml**

- Potente ferramenta que dosifica inclusivé materiais de alto grau de viscosidade.
- Funciona com uma bateria recarregável que dispensa até 80 cartuchos por descarga.



**Loctite® 98548**  
**Dosificador Peristáltico**

- Para baixas viscosidades, não se utiliza com adesivos tixotrópicos.
- Permite aplicações precisas e com volume controlado.
- Pode utilizar-se em modo manual ou semiautomático.
- Não precisa de pressão de ar.



**Loctite® 98666**  
**Dosificador de seringa**

- Indicador analógico, temporizador digital.
- Dosificador de uso geral de produtos desde muito fluidos a pastosos.
- Dosifica gotas precisas de modo temporizado, ou cordões em modo contínuo.
- Para produtos embalados em seringas de 10 ml o 30 ml.



**Loctite® 97009 / 97121 / 97201**  
**Sistema integrado de dosificação semiautomático**

- Combina uma consola de controle e um depósito numa só unidade.
- Proporciona controle digital do tempo, um sinal de depósito vazio e de final de ciclo.
- Equipado com uma válvula que permite tanto o uso estacionário como o manual.

### Loctite® Soluções de equipamentos

Os produtos Loctite® utilizam-se numa grande variedade de aplicações: uniões com adesivos, fixação de roscas, criação de juntas, retenções e vedações. Em alguns trabalhos, basta aplicar o produto diretamente desde o frasco, ou tubo, sobre as superfícies que vão unir. Não obstante, em outros casos, precisa-se uma mais precisa dosificação manual ou uma dosificação automática.

A fim de satisfazer esta necessidade, Henkel desenvolveu uma gama de equipamentos especialmente desenhados para conseguir que a aplicação dos produtos Loctite® seja económica, rápida, precisa e limpa. A tecnologia dos equipamentos Henkel permite que nossos clientes apliquem cordões, gotas ou anéis contínuos de adesivos, ou vedantes químicos mediante pulverização, serigrafado ou formação de capas por rotação.


Henkel proporciona uma completa gama modular de equipamentos dosificadores de Loctite®, que vão desde os simples aplicadores manuais aos sistemas completamente automatizados, incluindo seguimento da dosificação por monitoração do volume ou mediante detecção sobre a peça. Henkel também fornece sistemas de cura ultravioleta que se adaptam às necessidades específicas de cura dos seus clientes.

Além das equipamentos regulares disponíveis, Henkel pode desenhar e construir outros aparelhos, de acordo com os requisitos estabelecidos pelos clientes, proporcionando soluções únicas para usos especiais. Uma linha regular de robôs x-/e- facilita a automatização do processo de ensablagem. Estas equipes especiais se servem sob pedido.




# Equipamento


## 1<sup>1/2</sup>" Boquilha Flexível Dosificadora. Agulha Dosificadora, Polipropileno (PPF)

Produto	Nº Cat. (50 uds)	Nº IDH.	Cor	Calibre	Diâmetro em mm
	97229	142640	Ambar	15	1,37
	97230	142641	Verde	18	0,84
	97231	142642	Rosa	20	0,61
	97232	142643	Vermelho	25	0,25

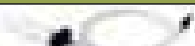
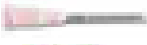



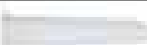

## 1<sup>1/4</sup>" Boquilha Cônica, Agulha dosificadora, Polietileno – Cônica (PPC)

Produto	Nº Cat. (50 uds)	Nº IDH.	Cor	Calibre	Diâmetro Interior em mm
	97221	88660	Cinza	16	1,19
	97222	88661	Verde	18	0,84
	97223	88662	Rosa	20	0,61
	97224	88663	Azul	22	0,41

## 1/2" Boquilha Dosificadora Alta Precisão. Agulhas de Aplicação, Aço Inox. – Padrão (SSS)

Produto	Nº Cat. (50 uds)	Nº IDH.	Cor	Calibre	Diâmetro Interior em mm
	97225	88664	Ambar	15	1,37
	97226	88665	Verde	18	0,84
	97227	88666	Rosa	20	0,61
	97228	88667	Vermelha	25	0,25

## Boquilhas Dispensadoras Adicionais e Acessórios

Produto	Nº de artículo	Nº IDH	Descrição
	97216	303605	Kit de seringa de 10 cc.
	97233	88672	Kit de adaptadores Luer-Lok®, 20 Luer-Loks® e 5 adaptadores.
	97238	218272	Agulhas de aplicação, aço inoxidável e revestimento de PTFE-(SSTL), Calibre 25 (bolsa de 50 uds).
	97248	218275	Tampas (bolsa de 50 uds).
	97262	218288	Seleção de agulhas: 2 de cada uma das Agulhas de Aplicação.
	97290	397462	Agulha dosificadora, Calibre 20 (bolsa de 50 uds).
	97511	530835	Agulha Tri-Nozzel. Ajuda a eliminar as borbulhas em aplicações de formação de juntas anaeróbicas (10 uds).
	984569	478562	Kit Boquilha Misturadora Esquadrada pára 50 ml, 10 Uds. Misturador Estático SQ 5.3-24.
	984570	478563	Kit Boquilha Misturadora Esquadrada pára 200/400 ml, 10 Uds. Misturador Estático SQ 7.5-24.
	K1003100	88805	Agulha Luer 0,5 mm (50 uds).
	K1003200	142674	Agulha Luer 2 mm, (50 uds).
	98463	720221	Boquilha Misturadora para 50 ml, Só para cartucho 10:1 (10 uds).

## Seminário sobre Manutenção

O seminário sobre manutenção é um programa de formação prática sobre o uso dos produtos Loctite® para sua aplicação em manutenção e reparações.

Este programa proporcionará aos seus empregados os conhecimentos e as ferramentas necessárias para:

- Melhorar a Fiabilidade
- Melhorar a Segurança
- Poupar Tempo
- Reduzir o Consumo de Líquidos
- Reduzir os Custos Energéticos

### Oferecemos formação prática em:

#### ● Formação Regular sobre Fiabilidade:

- Fixação de roscas
- Vedação de roscas e tubagens
- Juntas
- Retenção

#### ● Formação em Soluções de Manutenção:

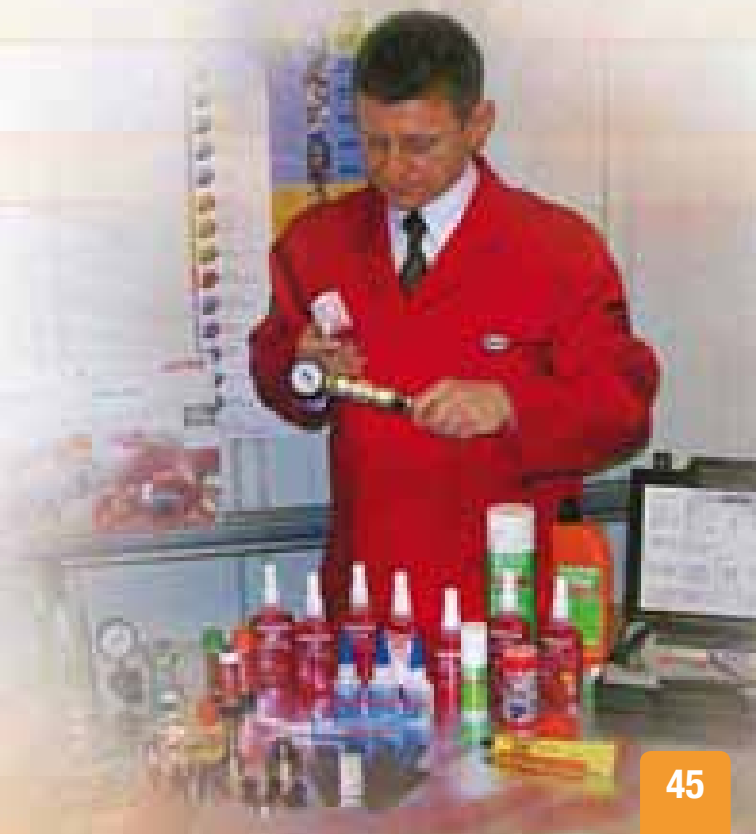
- Reconstrução de metais
- Lubrificação
- Tratamento de superfícies e prevenção da corrosão
- Uniões
- União e Vedação flexíveis

#### ● Formação complementar:

- Limpeza

### Características chave dos seminários:

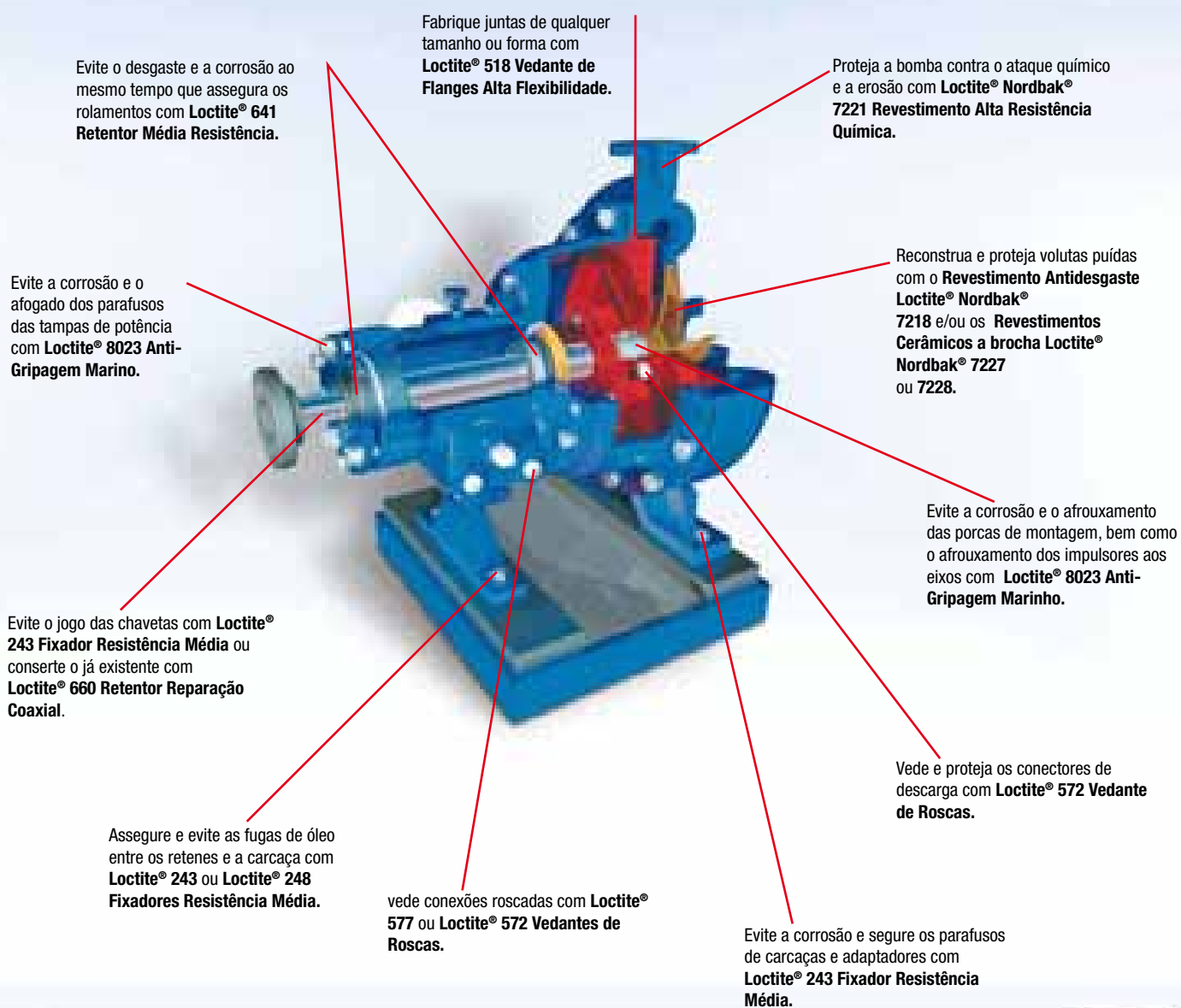
- Estudo prévio da fábrica.
- Formação prática.
- Cobre todos os ofícios.
- No local de trabalho
- Inclui materiais de formação.
- Estudo das causas comuns de avaria e sua prevenção.
- O seminário regular de 2 horas pode adaptar-se às suas necessidades mediante um exame prévio da fábrica.
- Seguimento na fábrica.



# Bombas e Decantadores Centrífugos

- Previnem custosas paragens de produção
- Incrementa a fiabilidade e o rendimento
- Cria juntas de qualquer tamanho ou forma
- Veda roscas a baixas temperaturas
- Previene el desgaste y la corrosión

As carcaças, impulsores e centrifugadoras das bombas desgastam-se por efeito da corrosão, a erosão, a cavitação e a deterioração mecânica. Todos estes danos podem consertar-se de forma efectiva e económica empregando produtos Loctite®.



Os decantadores centrífugos industriais, utilizados para separar, purificar, extrair e lavar diversos materiais estão submetidos a um severo desgaste. Os produtos Loctite® e Teroson ajudam a alongar a vida útil da maquinaria, bem como reduzir os custos de manutenção.

Recubra a superfície da carcaça exterior do tambor com **Loctite® Nordbak® 7221 Revestimento Alta Resistência Química** ou **Loctite® Nordbak Produto Cerâmico Pulverizável®**.

Previna a corrosão e o afrouxamento dos pasadores de alinhamento do tambor com **Loctite® 8009 Anti-gripagem Altas Prestações**.

Recubra toda a superfície, ou recheie as folgas existentes entre as placas de cerâmica, ou carburo de tungstênio, e o alabes da infinidade com **Loctite® Nordbak® 7227/7228 Revestimentos cerâmicos**.

Cole o recobrimento à superfície interior do tambor com o Epoxi Multi usos **Loctite® Hysol® 9492 Alta Temperatura**.

Vede as flanges dos componentes do tambor com **Loctite® 128068 Vedante de Flanges**.

Previna o aflojamiento e a corrosão dos pernos do tambor, para assegurar a fiabilidade das juntas, com **Loctite® 243** ou **Loctite® 248 Fixadores de Resistência Média**.

Cole o casquillo de desgaste de carburo de tungstênio sinterizado aos orifícios radiais de saída de sólidos com **Loctite® Nordbak® 7228 Revestimento Cerâmico Aplicável a Pincel**. Proteja o recolhedor de descarga de sólidos com **Loctite® Nordbak® 7219 Revestimento Protetor Altos Ônus**.

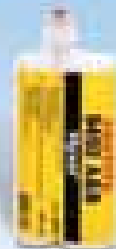
Controle o ruído utilizando **Teroson Terodem Material Insonorizante** na base do bastidor e do protector do accionamento.

Fixe os cojinetes do tambor com **Loctite® 603** ou **Loctite® 641 Composto de Retenção**. Conserte o eixo cilíndrico que esteja desgastado com **Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal**.

Vede e fixe as roscas e tubagens do sistema de lubrificação com gordura, a qualquer ângulo com os **Vedantes de Roscas Loctite® 577** ou **Loctite® 572**.

Recubra o interior da carcaça de alimentação com **Loctite® Nordbak® Revestimento Cerâmico** para protegê-lo frente à corrosão.

Recubra o recolhedor de descarga de sólidos com **Loctite® Nordbak® 7219 Revestimento Protector Altos Ônus** em áreas de erosão e abrasão.



# Caixas de Velocidades e Eixos

- Previne as custosas paragens de produção
- Incrementa a fiabilidade e o rendimento
- Cria juntas de qualquer tamanho ou forma
- Veda roscas a baixas temperaturas
- Previna o desgaste e a corrosão

As caixas de velocidades estão desenhadas para proporcionar ao usuário a maior flexibilidade, precisão, rendimento e fiabilidade requeridos numa grande variedade de aplicações modernas de transmissão de potência.

Os produtos de Loctite® ajudam a assegurar um funcionamento fiável e uma vida média em serviço estendida, permitindo reparações rápidas.

Elimine restos de juntas da superfície das brechas com **Loctite® 7200 Tira-juntas**.

Previna o giro e o desgaste no assento dos cojinetes com **Loctite® 603** ou **Loctite® 641 Retentor Montagens Cilíndricas**.

Previna a corrosão, o agarramento e o afrouxamento dos parafusos com **Loctite® 243** ou **Loctite® 248 Fixador Resistência Média**.

Vede as partes rígidas mantendo cotas de desenho com **Loctite® 518** ou **Loctite® 128068**.

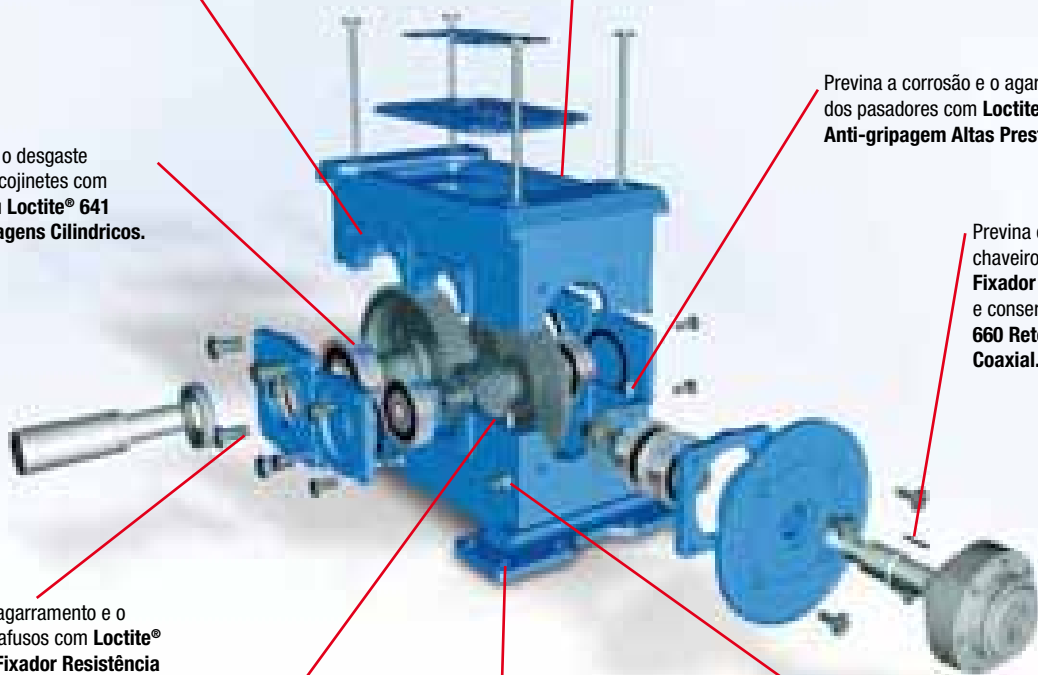
Previna o afrouxamento de parafusos de montagem com **Loctite® 2701 Fixador Alta Resistência**.

Fabrique juntas de qualquer tamanho ou forma em tampas flexíveis e com grande espaço entre parafusos com **Loctite® 5910 Vedante de Flanges**; Para montagens rígidas utilize **Loctite® 518 Vedante de Flanges**.

Previna a corrosão e o agarramento dos pasadores com **Loctite® 8009 Anti-gripagem Altas Prestações**.

Previna o desgaste do chaveiro com **Loctite® 243 Fixador Resistência Média** e conserte-o com **Loctite® 660 Retentor Reparação Coaxial**.

Vede e fixe racores em qualquer posição com **Loctite® 577** ou **Loctite® 572 Vedantes de juntas**.





A maioria das montagens de eixos estão submetidos a severas condições de funcionamento, que dão lugar a desgaste, erosão, corrosão e fugas. A ampla gama de produtos Loctite® oferece a tecnologia necessária para minimizar custosas paragens de produção, melhorar a fiabilidade e reduzir tremendamente os custos.

### Produtos Complementares:

#### Loctite® 7063 Limpador e Desengordurante:

- Utilize-o em todas as reparações para limpar as peças previamente à sua união.

#### Loctite® 7649 Activador:

- Use-o em combinação com qualquer Retentor.
- Acelera o processo de cura em superfícies passivas, tais como aço inoxidável, alumínio e metais revestidos e passivados.

#### Loctite® 8192 Lubrificante Película Seca, Agente Desmoldante:

- Use-o como agente desmoldante para a reparação de chaveiros paralelos e eixos estriados.

### Manutenção Preventiva:

#### Loctite® 8012 Anti-gripagem MoS:

- Previne o desgaste causado pela fricção.
- Previne a corrosão.

### Encamisado:

#### Loctite® 603, 648 e 668 Retentor Montagens:

- Para eixos muito polidos.
- Para aplicações de Altas Cargas.
- Utilize um material de encamisado similar ao do eixo original.

### União Estrutural:

#### Loctite® 603, 648, 660 Retentor Montagens e Loctite® Hysol® 9466 A+B Epoxy:

- Recupere componentes polidos ou que foram mecanizados incorretamente utilizando adesivos de reparação.
- A selecção do adesivo depende da profundidade de desgaste.

### Manutenção Preventiva:

#### Loctite® 243 e 248

#### Fixadores Resistência Média:

- Evite que as roscas se soltem.
- Elimina o micro-movimento que provoca o desgaste.
- Previne o desgaste do chaveiro.
- Previne a corrosão.

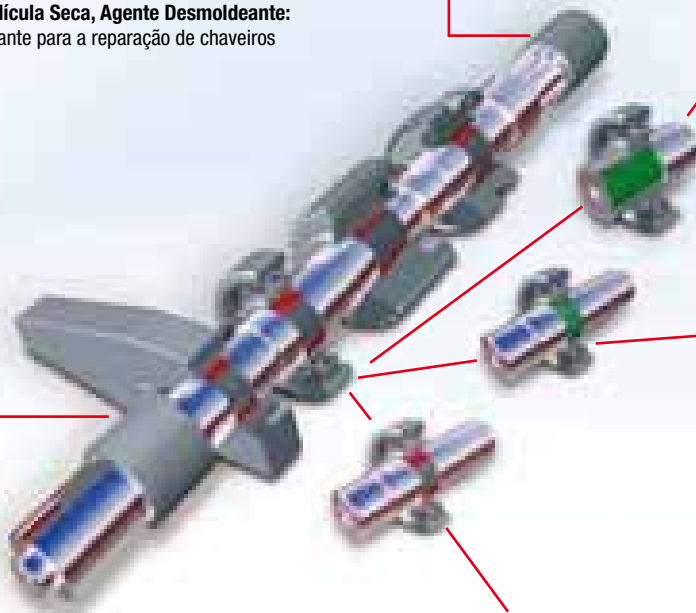
### Reconstrução:

#### Para eixos muito polidos Loctite® Hysol® 3478 A+B Adesivo Epoxi Metal:

- Reconstrua a superfície desgastada com epoxi com recheio metálico.
- Mecanice o eixo depois da reparação para conseguir que recupere o diâmetro original (nominal).

#### Loctite® 660 Retentor Reparação Coaxial y Loctite® 7649 Activador:

- Una o componente ao eixo polido.



# Informação para Encomendas / Índice

Produto No.	Descrição	Embalagens	Nº IDH	Página
222	Fixador Baixa Resistência	10 ml	194414	10
		50 ml	88244	
		250 ml	88246	
243	Fixador Resistência Média	10 ml	88149	11
		50 ml	88148	
		250 ml	88178	
248	Fixador Resistência Média, Barra Semi-sólida	9 g	540494	11
		19 g	540477	
268	Fixador Alta Resistência, Barra Semi-sólida	9 g	540903	11
		19 g	540911	
270	Fixador Alta Resistência*	10 ml	c.d	11
		50 ml	88438	
		250 ml	88440	
2701	Fixador Alta Resistência	10 ml	c.d	11
		50 ml	c.d	
		250 ml	229255	
278	Fixador Alta Resistência	50 ml	133960	11
		250 ml	1134519	
290	Fixador por Capilaridade	10 ml	c.d	10
		50 ml	88464	
		250 ml	88465	
319/7649	Adesivo Especial Retrovisores Kit adesivo vidro-metal	0.5 ml	88042	20
		5 g / 4 ml	c.d	
330/7388	MULTI-BOND® Kit	50 ml / 40 ml	c.d	21
330	Adesivo Estrutural Metais	315 ml	88487	21
3030	Adesivo Estrutural	37 ml	674322	20
3421 A&B	Adesivo Epoxi Uso Geral	50 ml	254079	20
		200 ml	254080	
		400 ml	c.d	
3421 A	Adesivo Epoxi Uso Geral	1 kg	c.d	20
		20 kg	c.d	
3421 B	Adesivo Epoxi Uso Geral	1 kg	c.d	20
		20 kg	c.d	
3430 A&B	Adesivo Epoxi Cinco Minutos	24 ml	266585	21
		50 ml	945694	
		200 ml	945695	
		400 ml	945697	
3450 A&B	Adesivo Epoxi Cinco Minutos Aço	25 ml	266981	21
3463	Metal Magic Steel™ Barra	50 g	467649	41
		114 g	247063	
3471 A&B	Metal Set S1 Epoxi Metai	500 g	478272	26
3472 A+B	Metal Set S2, Líquido	500 g	478269	26
3473 A&B	Metal Set S3 Epoxi Metai, Curado rápido	500 g	478264	26

c.d.: Consultar disponibilidade.

Produto No.	Descrição	Embalagens	Nº IDH.	Página
3474 A+B	Metal Set M	500 g	c.d.	27
3475 A+B	Metal Set A1 Adesivo Epoxi Metal	500 g	478252	27
3478 A+B	Superior Metal	453 g	1003332	27
3479 A+B	Adesivo Epoxi Metal Set HTA	500 g	195826	27
401	Adesivo Instantâneo Uso Geral*	20 g	88493	19
		50 g	88112	
		500 g	233669	
406	Adesivo Instantâneo, Elastómeros	20 g	88499	18
		500 g	233707	
4062	Adesivo Instantâneo, Capilaridade	20 g	98751	19
		500 g	c.d.	
4204	Adesivo Instantâneo, Alta Temperatura	20 g	142746	19
		500 g	c.d.	
431	Adesivo Instantâneo, Viscosidade Media	20 g	98746	19
		500 g	234057	
435	Adesivo Instantâneo Tenaz	20 g	871792	18
		500 g	872322	
454	Adesivo Instantâneo, Uso Geral Gel*  (Cartucho Prensable)	3 g	321596	18
		20 g	88524	
		300 g	88526	
		300 g	c.d.	
480	Adesivo Instantâneo, Resistência à Pelagem, Negro	20 g	88116	18
		500 g	229381	
4850	Adesivo Instantâneo Flexível	20 g	374028	19
		500 g	c.d.	
5070	Kit Reparação de tubagens	50mm x 1,8m	247776	41
510	Vedante de Flanges Alta Temperatura*	50 ml	234219	15
		250 ml	234238	
		300 ml	c.d.	
5145	Adesivo Vedante Fléxivel Eléctrico, Não Corrosivo	40 ml	c.d.	22
		300 ml	c.d.	
518	Vedante de Flanges Alta Flexibilidade*	25 ml	c.d.	15
		50 ml	88154	
		300 ml	88543	
5203	Vedante de Flanges Baixa Resistência	50 ml	c.d.	14
		300 ml	191316	
5331	Vedante de Roscas Plásticas*	100 ml	88306	12
534	Posicionador de Flanges, Barra	9 g	705074	14
		19 g	705079	
5366	Adesivo Vedante Flexível, Transparente	310 ml	88313	23
5367	Adesivo Vedante Flexível, Branco	310 ml	88312	23
5368	Adesivo Vedante Flexível, Negro	310 ml	88311	23
5398	Adesivo Vedante Flexível, Alta Temperatura, Rojo	310 ml	88382	23

# Informação para Encomendas / Índice

Produto No.	Descrição	Embalagens	Nº IDH	Página
5399	Adesivo Vedante Flexível, Alta Temperatura, Rojo	310 ml	88310	23
542	Vedante de Roscas Hidráulico/Pneumático	10 ml	c.d	12
		50 ml	88549	
		250 ml	88548	
548	Forma Juntas, Barra	9 g	705092	14
		18 g	704994	
55	Fio Vedante de Tubagens	50 ml	483288	12
		150 ml	256971	
561	Vedante de Roscas con PTFE, barra semi-sólida	19 g	540924	13
5610	Adesivo Vedante Flexível, Bicomponente, Negro	400 ml	1114242	22
5699	Vedante de Flanges Cinzento	300 ml	88223	15
572	Vedante de Roscas, Cura lenta	50 ml	234486	13
		250 ml	234496	
574	Vedante de Flanges, Rápido	50 ml	88560	14
		160 ml	c.d	
		250 ml	88561	
577	Vedante de Roscas Uso Geral	50 ml	541933	13
		250 ml	234566	
586	AVX Vedante de Roscas, Alta Resistência Cobre / Latão	50 ml	234583	13
		250 ml	88566	
5910	Vedante de Flanges, Negro	50 ml	88353	15
		300 ml	88362	
5970	Vedante de Flanges Negro	300 ml	349760	15
603	Retentor Montagens Ajustadas, Peças Azeitadas	10 ml	88152	17
		50 ml	88572	
		250 ml	88573	
620	Retentor, Alta Resistência, Alta Temperatura	50 ml	88120	17
		250 ml	88574	
638	Retentor Montagens Folgadas	10 ml	c.d	17
		50 ml	88576	
		250 ml	88577	
641	Retentor Fácil Desmontagem	10 ml	c.d	16
		50 ml	88581	
		250 ml	88582	
648	Retentor Alta Temperatura	10 ml	c.d	17
		50 ml	88584	
		250 ml	88585	
660	Retentor Reparação Coaxial*	50 ml	88153	16
668	Composto de Retenção	9 g	705005	16
		19 g	705063	
7039	Limpador de Contactos, Aerossol	400 ml	88415	31
7063	Limpador de Contactos	400 ml	563865	31
	Limpador de Contactos, tambor	10l	149293	

c.d.: Consultar disponibilidade.

Produto No.	Descrição	Embalagens	Nº IDH	Página
7070	Limpador e Desengordurante, Peças de plástico, Aerosol	400 ml	88432	31
7070	Limpador e Desengordurante, Peças de plástico, bomba dosificadora	400 ml	c.d	31
7200	Tira-Juntas	400 ml	191318	31
7218	Loctite® Nordbak® Revestimento Cerâmico	1 kg	c.d	28
		10 kg	458216	
7219	Loctite® Nordbak® Revestimento Alto Impacto	1 kg	c.d	28
		10 kg	c.d	
7221	Loctite® Nordbak® Revestimento Alta Resistência Química	5.4 kg	c.d	29
7222	Loctite® Nordbak® Betume Resistente ao Desgaste	1.3 kg	c.d	28
7226	Loctite® Nordbak® Revestimento Pneumático	1 kg	247780	29
		10 kg	c.d	
7227	Loctite® Nordbak® Revestimento Cerâmico Cinzento	1 kg	247781	29
7228	Loctite® Nordbak® Revestimento Cerâmico Branco	1 kg	247782	29
7229	Loctite® Nordbak® Revestimento Pneumático HT	10 kg	2554433	29
7230	Loctite® Nordbak® Revestimento Protetor Alta Temperatura	10 kg	c.d	28
7234	Loctite® Nordbak® Composto con pincel HT	1 kg	247783	29
7239	Primário Uso Geral	4 ml	c.d	32
7240	Activador Adesivos Anaeróbicos	90 ml	c.d	33
7452	Activador	18 ml	c.d.	33
		500 ml	230766	
7457	Activador	18 ml	c.d.	33
		150 ml	c.d	
7458	Activador Adesivos Instantâneos Low Blooming	500 ml	374023	32
7500	Tratamento Antioxidante, Lata	1 l	c.d	40
7649	Activador	150 ml	88236	33
		500 ml	135252	
770	Primário para Poliolefinas	10 g	88111	32
		300 g	88609	
7800	Zinco em aerosol, Brilho	400 ml	88409	40
7803	Revestimento Protector de Metais	400 ml	c.d	40
7840	Desengordurante Uso Geral	750 ml	191319	30
		5 l	194411	
		20 l	c.d	
7850	Limpa Mãos	400 ml	102688	30
		3 l	102689	
7855	Limpa Mãos para Pintura e Resinas	400 ml	194410	30
	Limpa Mãos para Pintura e Resinas, Dosificador	1.75 l	194409	
8001	Óleo Mineral Grau Alimentar	400 ml	88399	34
8005	Protector de Correias, Aerosol	400 ml	232296	40
8007	Anti-gripagem de Cobre C5-A, Aerosol	400 ml	247784	39
8008	Anti-gripagem de Cobre C5-A, Brocha	454 g	503390	39
		113 g	c.d.	
		3.6 kg	c.d.	

# Informação para Encomendas / Índice

Produto No.	Descrição	Capacidade	Nº IDH	Página
8009	Anti-gripagem Altas prestações	454 g	504232	38
	Anti-gripagem Altas Prestações, Pote	3.6 kg	c.d	
8011	Óleo Sintético Alta Temperatura	400 ml	88400	35
8013	Anti-gripagem N-7000, Brocha	454 g	504610	38
8014	Anti-gripagem Grado Alimentar	907 g	c.d	39
8021	Óleo de Silicone, Aerossol	400 ml	232372	35
8023	Anti-gripagem Marino, Brocha	454 g	504650	38
8025	Anti-gripagem Base Níquel, Aerossol	400 ml	c.d	38
	Anti-gripagem Base Níquel, Botella	1 l	c.d	
8030	Óleo de Corte, Garrafa	250 ml	88447	35
8031	Óleo de Corte, Aerossol	400 ml	680342	35
8040	Afloçador "Efeito gelo", Aerossol	400 ml	680342	35
8060	Anti-gripagem de Alumínio, Barra	20 g	525116	39
8065	Anti-gripagem de Cobre C5-A, Barra	20 g	525386	39
8101	Lubrificante de correntes, Aerossol	400 ml	88403	37
8102	Massa de Alta Temperatura, Cartucho	400 g	c.d	37
	Massa Alta Temperatura, Pote	1 l	c.d	
8103	Massa MoS <sub>2</sub> , Cartucho	400 g	c.d	37
	Massa MoS <sub>2</sub> , Pote	1 l	88423	
8104	Massa de Silicone Grado Alimentar, Tubo	75 ml	c.d	37
	Massa de Silicone Grado Alimentar, Pote	1 l	88424	
8105	Gordura Mineral Grado Alimentar, Cartucho	400 g	88420	36
	Gordura Mineral Grado Alimentar, Pote	1 l	c.d	
8106	Massa Multi-usos, Cartucho	400 g	88421	36
	Massa Multi-usos, Pote	1 l	c.d	
8150	Anti-gripagem Alumínio, Tubo	500 g	88417	39
	Anti-gripagem Alumínio, Pote	1 kg	c.d	
8151	Anti-gripagem Alumínio, Aerossol	400 ml	88405	39
8154	Pasta de Montagem con MoS <sub>2</sub> , Aerossol	400 ml	c.d	39
8156	Anti-gripagem sem Metal	500 g	525414	39
8191	Revestimento Anti-fricção MoS <sub>2</sub> – Aerossol	400 ml	232071	34
8192	Revestimento PTFE, Aerossol	400 ml	88408	34
8201	Multi-uso 5 Soluções, Aerossol	400 ml	88414	35
9466 A+B	Adesivo Epoxi tenaz	50 ml	451204	21
		400 ml	c.d	
		1 kg	c.d.	
9466 A	Adesivo Epoxi Tenaz	1 kg	c.d	21
9466 B	Adesivo Epoxi Tenaz	1 kg	c.d	21
9492 A+B	Adesivo Epoxi Alta Temperatura	50 ml	468311	21
		400 ml	468316	
9492 A	Adesivo Epoxi Alta Temperatura	1 kg	c.d	21
9492 B	Adesivo Epoxi Alta Temperatura	1 kg	c.d	21
96001	Pistola Manual 1:1, 2:1; 50 ml	eq	c.d	42

Produto No.	Descrição	Capacidade	Nº IDH	Página
96003	Pistola Manual 1:1, 2:1; 200 ml	eq	267453	42
97001	Pistola Manual peristáltica 250 ml	eq	88631	42
97002	Pistola Pneumática Cartucho 300 ml	eq	88632	42
97009	Sistema semiautomático 2L	eq	215845	42
97040	Dosificador Manual Cartuchos 300 ml	eq	c.d	42
97042	Pistola Pneumática 50 ml 1:1, 2:1, 10:1	eq	476898	42
97121	Válvula de Pincho	eq	88650	42
97201	Pedal para o sistema integrado semiautomático	eq	88653	42
983437	Pistola Pneumática 1:1, 2:1; 200 ml	eq	218315	42
983438	Pistola Manual 1:1, 2:1; 400 ml	eq	c.d	42
983439	Pistola pneumática 1:1, 2:1; 400 ml	eq	c.d	42
98548	Dosificador Peristáltico	eq	769914	42
98666	Consola seringas	eq	883976	42
1047326	Pistola Cox Electroflow	eq	1047326	42
O-Ring-kit		kit	88101	41
Terostat 9120	MS Vedante, negro	310 ml	c.d	24
	MS Vedante, cinza	310 ml	c.d	
	MS Vedante, branco	310 ml	c.d	
Terostat 9120	MS Vedante, negro	570 ml	c.d.	24
	MS Vedante, cinza	570 ml	c.d.	
	MS Vedante, branco	570 ml	c.d.	
Terostat 9220/9380	MS Adesivo Elástico, negro = Terostat 9220	310 ml	c.d.	25
	MS Adesivo Elástico, cinza = Terostat 9380	310 ml	c.d.	
	MS Adesivo Elástico, branco = Terostat 9380	310 ml	714869/c.d	
Terostat MS 930	MS Vedante, negro	310 ml	c.d	24
	MS Vedante, cinza	310 ml	c.d	
	MS Vedante, branco	310 ml	c.d	
Terostat MS 930	MS Vedante, negro	570 ml	c.d	24
	MS Vedante, cinza	570 ml	c.d	
	MS Vedante, branco	570 ml	c.d	
Terostat MS 931	MS Vedante, branco	310 ml	c.d	24
Terostat MS 937	MS Adesivo Elástico, negro	310 ml	c.d	25
	MS Adesivo Elástico, cinza	310 ml	c.d	
	MS Adesivo Elástico, branco	310 ml	c.d	
Terostat MS 939	MS Adesivo Elástico, negro	310 ml	710867	25
	MS Adesivo Elástico, cinza	310 ml	710866	
	MS Adesivo Elástico, bege	310 ml	c.d	
	MS Adesivo Elástico, branco	310 ml	710868	
Terostat MS 9399	MS Adesivo Elástico, cartucho duplo, negro	2 x 200 ml	c.d.	25
	MS Adesivo Elástico, cartucho duplo, branco	2 x 200 ml	c.d.	

# Henkel. Fornecedor de Soluções

## Soluções para o presente e futuro

Com marcas de reconhecido prestígio como Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® e outras, Henkel é a companhia mundial líder em soluções para primeiros equipamentos, manutenção e em pós venda automóvel. Isto faz que os profissionais elejam os produtos HENKEL para aplicações de um amplo leque tecnológico. Os clientes de HENKEL beneficiam da experiência de uma empresa dedicada durante décadas à tecnologia inovadora, bem como de um incomparável serviço e suporte técnico.

### Soluções que se adaptam a cada necessidade

Como Fornecedor de Soluções, Henkel oferece bem mais do que excepcionais produtos, também contribui com resultados eficazes baseados nas tecnologias e conceitos mais inovadores, tudo isso unido a um profundo conhecimento das necessidades dos nossos clientes. Que beneficiam conseguindo uma maior fiabilidade, segurança e durabilidade nos seus artigos.

### Formação e Seminários. Otimizam o potencial dos produtos Henkel

Na Henkel, a formação do cliente é um esforço contínuo porque até os produtos de alta qualidade só pode um ser tão bons como as pessoas que os empregam. Por isso oferecemos seminários e ateliês, focados em otimizar a técnica para incrementar a fiabilidade bem como reduzir o tempo e os custos. Como estes cursos que se realizam nas instalações do cliente a formação pode adaptar-se, de forma especializada, a cada empresa, depois de ter realizado uma visita e estudo prévio da fábrica.

### Produtos Henkel. Desenhados para o uso diário. Experimentados nos eventos mais duros do mundo

Como Fornecedor Oficial do Rally Dakar durante vários anos, Henkel assistiu as equipas competidoras com produtos que reflectem a excelência inovadora e tecnológica da companhia. Durante este tempo, o estreito contacto deu lugar a uma relação de confiança e entendimento, consolidada com um apoio eficiente e a alta qualidade dos adesivos e vedantes que ajudaram a muitos concorrentes a chegar à meta.



Para mais informação visite nossa web: [www.henkel.es](http://www.henkel.es), onde poderá descarregar catálogos, informação técnica, etc.

Os dados que figuram neste documento constituem unicamente uma referência. Dirija-se ao Departamento Técnico de Henkel para qualquer informação sobre as características técnicas destes produtos.

#### Henkel Ibérica S.A.

Pol. Ind. Alparrache  
Camino de Villaviciosa 18-20  
28600 - Navalcarnero (Madrid)

Tel. +34.91.860.90.00  
Fax +34.91.811.24.09

[www.loctite.es](http://www.loctite.es)

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2008